Formulário de Definição dos Parâmetros para a Qualificação

Rua Seraphin Gilberto Candello, 1756 – sala 01 – Jardim Morada do Sol – Indaiatuba – SP – CEP 13348-337
www.qpack.com.br – Fone: 55 (19) 3935-1461

CERTIFICADO DE QUALIFICAÇÃO Nº *699/17* **INÍCIO DA QUALIFICAÇÃO: *26/09/2017***

1. IDENTIFICAÇÃO DO INSTRUMENTO QUALIFICADO

Nome do Equipamento	***X-LC Jasco***
Identificação ou TAG	***HP03***
Setor Instalado	***LABORATÓRIO CONTROLE DE QUALIDADE***

IDENTIFICAÇÂO DOS MÓDULOS DO EQUIPAMENTO			
Descrição	**Modelo**	**Número de Série**	**Fabricante**
BOMBA A	***XLC 3185PU***	***A014161237***	***JASCO***
BOMBA B	***XLC 3185PU***	***A014461237***	***JASCO***
INJETOR AUTOMÁTICO	***XLC 3159AS***	***A012361276***	***JASCO***
FORNO DE COLUNAS	***XLC 3167CO***	***A003261509***	***JASCO***
DETECTOR PDA	***XLC 3110MD***	***A002661329***	***JASCO***
DETECTOR FL	***XLC 3120FP***	***B007961214***	***JASCO***

2. IDENTIFICAÇÃO DA EMPRESA CONTRATANTE

Empresa Contratante	***DLA PHARMACEUTICAL LTDA***
Endereço da Contratante	***RUA IGARAPAVA, 436 – JARDIM ALPINO – CATANDUVA – SP CEP.: 15810-255***
Contato do Departamento	***CAMILA VIZENTINI SILVA***

3. IDENTIFICAÇÃO DO EXECUTOR

Executado por	***DANILO DE SOUZA MELO***
Função	***ENGENHEIRO DE MANUTENÇÃO***
Empresa	***JASCO DO BRASIL***

4. CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO E DESVIOS

Item 01	**PQO.01.CG.FLBO - Exatidão da Taxa de Fluxo dos Gases)**		
• O teste de exatidão de fluxo dos gases deve compreender as taxas de fluxo mais utilizadas pelo laboratório contratante, respeitando os limites de programação do instrumento que será qualificado. • Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante. • Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.			
Quantidade de bombas	01 Unidade ☐	02 Unidades ☒	03 Unidades ☐
Fluxos a serem medidos	1° Fluxo Valor recomendado: 0,5ml/min Valor utilizado: ***0,5 ml/min***	2° Fluxo Valor recomendado: 1,0ml/min Valor utilizado: ***1,0 ml/min***	3° Fluxo Valor recomendado: 2,0ml/min Valor utilizado: ***2,0 ml/min***
Critério de aceitação da exatidão do fluxo	Valor recomendado: % Desvio ≤ 3,0% Valor utilizado: ***≤ 3,0%***		
Critério de aceitação do % D.P.R. para as 10 replicatas	Valor recomendado: % D.P.R. ≤ 2,0% Valor utilizado: ***≤ 2,0%***		

Item 02	PQO.02.HPLC.TEFO - Exatidão da Temperatura do Forno de Colunas

- O teste de exatidão de temperatura do forno deve compreender as temperaturas mais utilizadas pelo laboratório contratante, respeitando os limites de programação do instrumento que será qualificado.
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Temperaturas medidas	1° Temperatura Valor recomendado: 20° C Valor utilizado: ***20° C***	2° Temperatura Valor recomendado: 40° C Valor utilizado: ***40° C***	3° Temperatura Valor recomendado: 60° C Valor utilizado: ***60° C***
Critério de aceitação da exatidão de temperatura	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0°C Valor utilizado: ***≤ 2,0°C***		
Critério de aceitação do % D.P.R. para as 10 replicatas	Valor recomendado: % D.P.R. ≤ 2,0% Valor utilizado: ***≤ 2,0%***		

Item 03	PQO.03.HPLC.EDUV.A - Exatidão do Comprimento de Onda do Detector UV/Vis (Modo Manual)

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de cafeína que possui picos e vales em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimentos de onda a serem medidos	1° Comprimento de onda: 205nm	2° Comprimento de onda: 245nm	3° Comprimento de onda: 273nm
Critério de aceitação da exatidão do Comprimento de Onda	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 nm Valor utilizado: ***≤ 2,0 nm***		

Item 04	PQO.04.HPLC.EDUV.B - Exatidão do Comprimento de Onda Detector UV/Vis (Modo Varredura)

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de cafeína que possui picos e vales em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimentos de onda a serem medidos	1° Comprimento de onda: 205nm	2° Comprimento de onda: 245nm	3° Comprimento de onda: 273nm
Critério de aceitação da exatidão de Comprimento de Onda	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 nm Valor utilizado: ***≤ 2,0 nm***		

Item 05	PQO.05.HPLC.PCIN - Precisão e Contaminação Cruzada do Sistema de Injeção

- O teste de precisão e contaminação cruzada deve ser realizado com o volume de injeção baseado no tipo de cromatógrafo (HPLC ou UHPLC), volume mais utilizado no laboratório ou o mais crítico.
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Volume de injeção	Valor recomendado: HPLC: 10 µL e UHPLC: 2 µL Valor utilizado: ***10µL***
Critério de aceitação para a contaminação cruzada	Valor recomendado: % Contaminação Cruzada ≤ 0,5% Valor utilizado: ***≤ 0,5%***
Critério de aceitação do % D.P.R. para 6 replicatas	Valor recomendado: % D.P.R. ≤ 2,0% Valor utilizado: ***≤ 2,0%***

Item 06	PQO.06.HPLC.LDUV - Linearidade do Detector de Ultravioleta (UV)

- O teste de linearidade do detector deve ser realizado com o volume de injeção, baseado no tipo de cromatógrafo (HPLC ou UHPLC).
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Volume de injeção	Volume recomendado: HPLC: 10 µL e UHPLC: 2 µL Valor utilizado: ***10 µL***
Critério de aceitação da exatidão para as concentrações avaliadas	Valor recomendado: % Desvio ≤ 2,0% Valor utilizado: ***≤ 2,0%***
Critério de aceitação do coeficiente R^2	Valor recomendado: $R^2 \geq 0,999$ Valor utilizado: ***≥ 0,999***

Item 07	PQO.07.HPLC.LIIN - Linearidade Sistema de Injeção Automática

- O teste de linearidade do injetor automático deve ser realizado utilizando os volumes de injeção que cubram todas às análises realizadas pelo laboratório contratante.
- Os volumes deverão ser avaliados com base no tipo de equipamento HPLC ou UHPLC.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Volumes de injeção	1° Vol.:	2° Vol.:	3° Vol.:	4° Vol.:	5° Vol.:
	0µL	5µL	10µL	15µL	20µL
	Valores utilizados:	***5µL***	***10µL***	***15µL***	***20µL***
Critério de aceitação do coeficiente R^2	Valor recomendado: $R^2 \geq 0,999$ Valor utilizado: ***≥ 0,999***				

Item 08	PQO.08.HPLC.GRBO- Exatidão do Sistema de Gradiente da Bomba

- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Tipo de Gradiente	Binário ☒	Ternário ☐	Quaternário ☐
Pares utilizados	Recomendado: A / B 1° Par: ***A / B***	Recomendado: C / D 2° Par:	Nº de Passos ☒ 5 ☐ 10
Critério de aceitação de exatidão entre as proporções	Valor recomendado: % Desvio ≤ 1,5% Valor utilizado: ***≤ 1,5%***		
Critério de aceitação do coeficiente R^2	Valor recomendado: ≥ 0,999 Valor utilizado: ***≥ 0,999***		

Item 09	PQO.09.HPLC.TECA - Exatidão da Temperatura do Compartimento de Amostras

- O teste de exatidão de temperatura da bandeja do amostrador deve compreender as temperaturas mais utilizadas pelo laboratório contratante, respeitando os limites de programação do instrumento que será qualificado.
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Temperaturas medidas	1° Temperatura Valor recomendado: 10° C Valor utilizado: ***10° C***	2° Temperatura Valor recomendado: 15° C Valor utilizado: ***15° C***	3° Temperatura Valor recomendado: 20° C Valor utilizado: ***20° C***
Critério de aceitação de exatidão de temperatura	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0°C Valor utilizado: ***≤ 2,0°C***		
Critério de aceitação do % D.P.R. para 10 replicatas	Valor recomendado: ≤ 2,0% Valor utilizado: ***≤ 2,0%***		

Item 10	PQO.10.HPLC.EDVI.A - Exatidão do Comprimento de Onda Detector UV/Vis - Faixa Estendida (Modo Manual)

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de óxido de hólmio que possui picos em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimentos de onda a serem medidos:	1° Comprimento de onda recomendado: 278nm Valor utilizado: ***278nm***	2° Comprimento de onda recomendado: 361nm Valor utilizado: ***361nm***	3° Comprimento de onda recomendado: 451nm Valor utilizado: ***451nm***
Critério de aceitação da exatidão de Comprimento de Onda:	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 nm Valor utilizado: ***≤ 2,0 nm***		

Item 11	PQO.11.HPLC.EDVI.B - Exatidão do Comprimento de Onda Detector UV/Vis - Faixa Estendida (Modo Varredura)

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de óxido de hólmio que possui picos em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimentos de onda a serem medidos:	1° Comprimento de onda recomendado: 278nm Valor utilizado: ***278nm***	2° Comprimento de onda recomendado: 361nm Valor utilizado: ***361nm***	3° Comprimento de onda recomendado: 451nm Valor utilizado: ***451nm***
Critério de aceitação da exatidão de Comprimento de Onda:	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 nm Valor utilizado: ***≤ 2,0 nm***		

Item 12	PQO.12.HPLC.EDFL.A - Exatidão de Comprimento de Onda do Detector de Fluorescência (Modo Manual)

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de sulfato de quinina que possui picos em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimento de onda a ser medido:	Comprimento de Onda de Emissão: 449nm
Critério de aceitação da exatidão do Comprimento de Onda:	Valor recomendado: Desvio ≤ 5,0 nm Valor utilizado: ***≤ 5,0 nm***

Item 13	PQO.13.HPLC.EDFL.B - Exatidão de Comprimento de Onda do Detector de Fluorescência (Modo Varredura)

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de sulfato de quinina que possui picos em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimento de onda a ser medido:	Comprimento de Onda de Emissão: 449nm
Critério de aceitação da exatidão do Comprimento de Onda:	Valor recomendado: Desvio ≤ 5,0 nm Valor utilizado: ***≤ 5,0 nm***

Item 14	PQO.14.HPLC.LDFL - Linearidade do Detector de Fluorescência (FL)

- O teste de linearidade do detector deve ser realizado com o volume de injeção, baseado no tipo de cromatógrafo (HPLC ou UHPLC).
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Volume de injeção:	Volume recomendado: HPLC: 10 µL e UHPLC: 2 µL Valor utilizado: ***10 µL***
Critério de aceitação de exatidão para as concentrações avaliadas:	Valor recomendado: % Desvio ≤ 2,0% Valor utilizado: ***≤ 2,0%***
Critério de aceitação do coeficiente R^2:	Valor recomendado: $R^2 \geq 0,999$ Valor utilizado: ***≥ 0,999***

Item 15	PQO.15.HPLC.LDIR - Linearidade do Detector de Índice de Refração (IR)

- O teste de linearidade do detector deve ser realizado com o volume de injeção, baseado no tipo de cromatógrafo (HPLC ou UHPLC).
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Volume de Injeção:	Volume recomendado: HPLC: 10 µL e UHPLC: 2 µL Valor utilizado: ***10 µL***
Critério de aceitação de exatidão para as concentrações avaliadas:	Valor recomendado: % Desvio ≤ 2,0% Valor utilizado: ***≤ 2,0%***
Critério de aceitação do coeficiente R^2:	Valor recomendado: $R^2 \geq 0,999$ Valor utilizado: ***≥ 0,999***

5. ASSINATURAS

As assinaturas abaixo indicam a aprovação dos testes, parâmetros, critérios de aceitação e execução deste protocolo de qualificação.

Aprovado por: _____

Empresa: _____

Departamento: _____

Função: _____

Assinatura: _____

Data: _____/_____/_____

Aprovado por: _____

Empresa: _____

Departamento: _____

Função: _____

Assinatura: _____

Data: _____/_____/_____

Aprovado por: _____

Empresa: _____

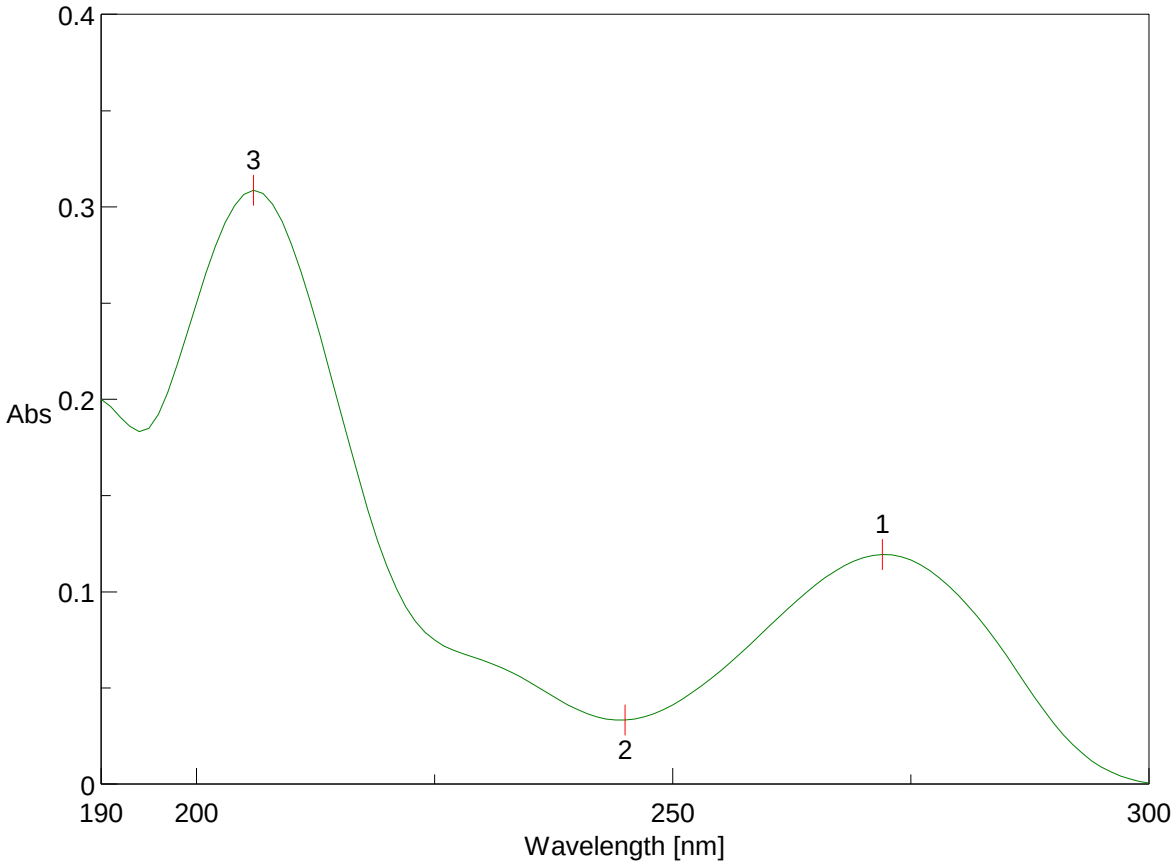
Departamento: _____

Função: _____

Assinatura: _____

Data: _____/_____/_____

Peak Find - Comprimento de Onda_001 PDA_1.0333.JWS



[Comments]

User	Administrator
Division	
Company	
Creation date	26/09/2017 14:25

[Detailed Information]

Data array type	Linear data array
Horizontal axis	Wavelength [nm]
Vertical axis	Abs
Start	190 nm
End	300 nm
Data interval	1 nm
Data points	111

[Measurement Information]

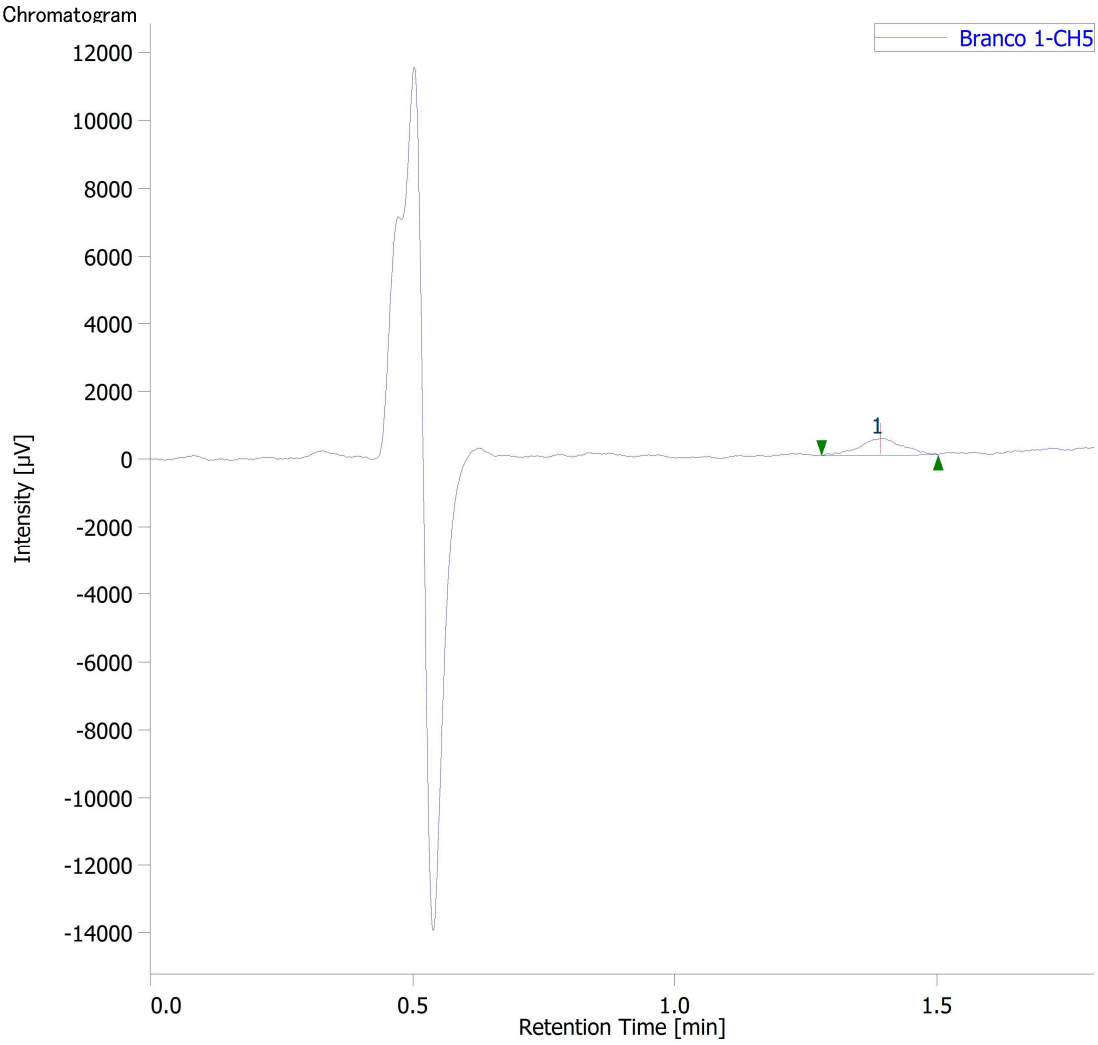
Instrument Name	X-LC 3110MD
Model Name	X-LC 3110MD
Serial No.	A002661329
ROM version	V1.05.01

[Result of Peak Picking]

No.	Position	Intensity	No.	Position	Intensity
1	272	0.119197	2	245	0.033216
3	206	0.308499			

RELATÓRIO DE QUALIFICAÇÃO

Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Description	
HPLC System Name	5CQ1HP03
Volume	10.00 [µL]
Sample #	1
Project Name	QUALIFICAÇÃO
Chromatogram Name	Branco 1
Acquisition Time	1.8 [min]
Acquisition Sequence	PCIN_HP03
Control Method	Qualificação HP03
Peak ID Table	Cafeina_PDA
Calibration Method	
Additional Information	

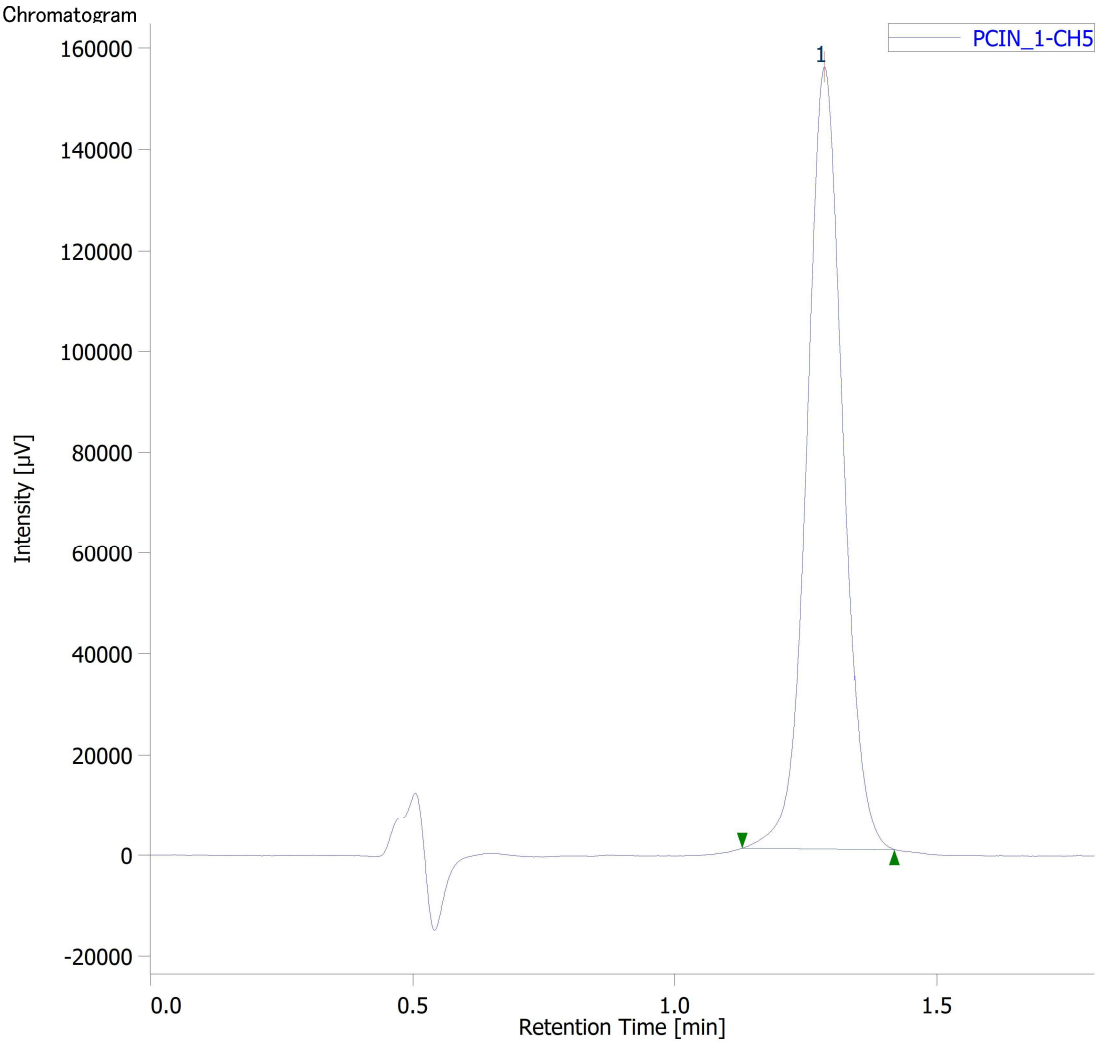


Peak Information

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]
1	PD Cafeina	5	1.392	2869

RELATÓRIO DE QUALIFICAÇÃO

Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Description	
HPLC System Name	5CQ1HP03
Volume	10.00 [µL]
Sample #	2
Project Name	QUALIFICAÇÃO
Chromatogram Name	PCIN_1
Acquisition Time	1.8 [min]
Acquisition Sequence	PCIN_HP03
Control Method	Qualificação HP03
Peak ID Table	Cafeina_PDA
Calibration Method	
Additional Information	

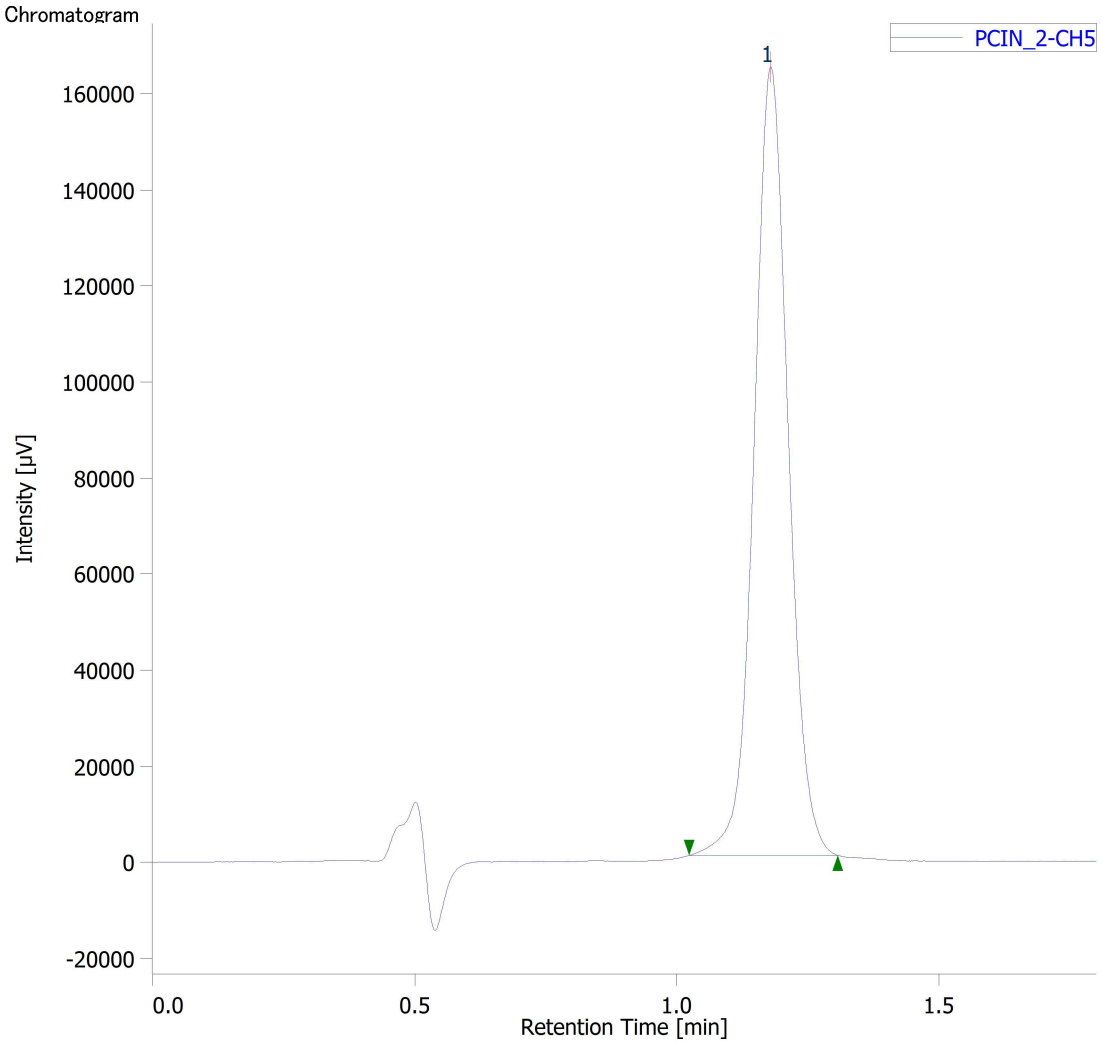


Peak Information

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]
1	PD Cafeina	5	1.285	740545

RELATÓRIO DE QUALIFICAÇÃO

Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Description	
HPLC System Name	5CQ1HP03
Volume	10.00 [µL]
Sample #	2
Project Name	QUALIFICAÇÃO
Chromatogram Name	PCIN_2
Acquisition Time	1.8 [min]
Acquisition Sequence	PCIN_HP03
Control Method	Qualificação HP03
Peak ID Table	Cafeina_PDA
Calibration Method	
Additional Information	

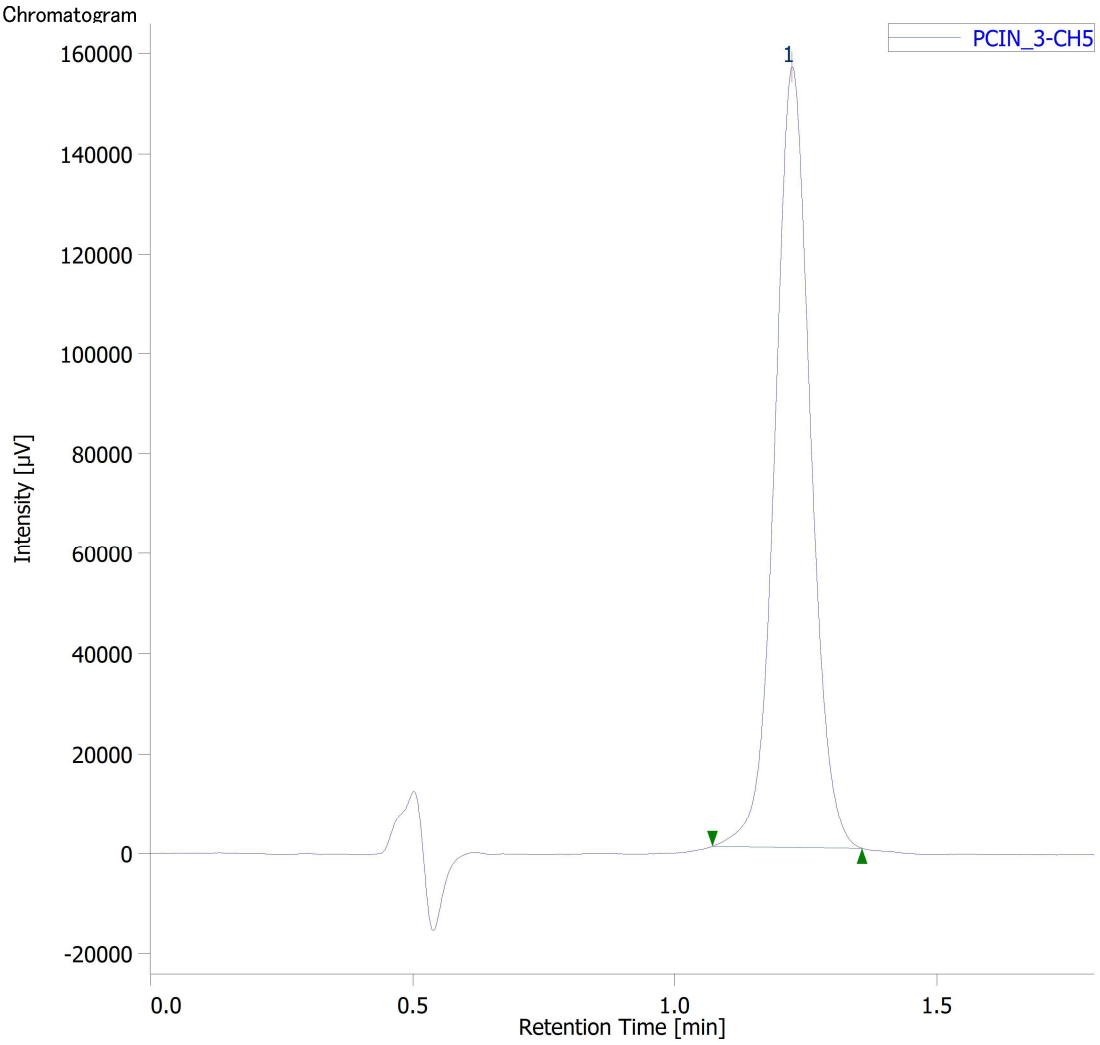


Peak Information

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]
1	PD Cafeina	5	1.178	744437

RELATÓRIO DE QUALIFICAÇÃO

Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Description	
HPLC System Name	5CQ1HP03
Volume	10.00 [µL]
Sample #	2
Project Name	QUALIFICAÇÃO
Chromatogram Name	PCIN_3
Acquisition Time	1.8 [min]
Acquisition Sequence	PCIN_HP03
Control Method	Qualificação HP03
Peak ID Table	Cafeina_PDA
Calibration Method	
Additional Information	

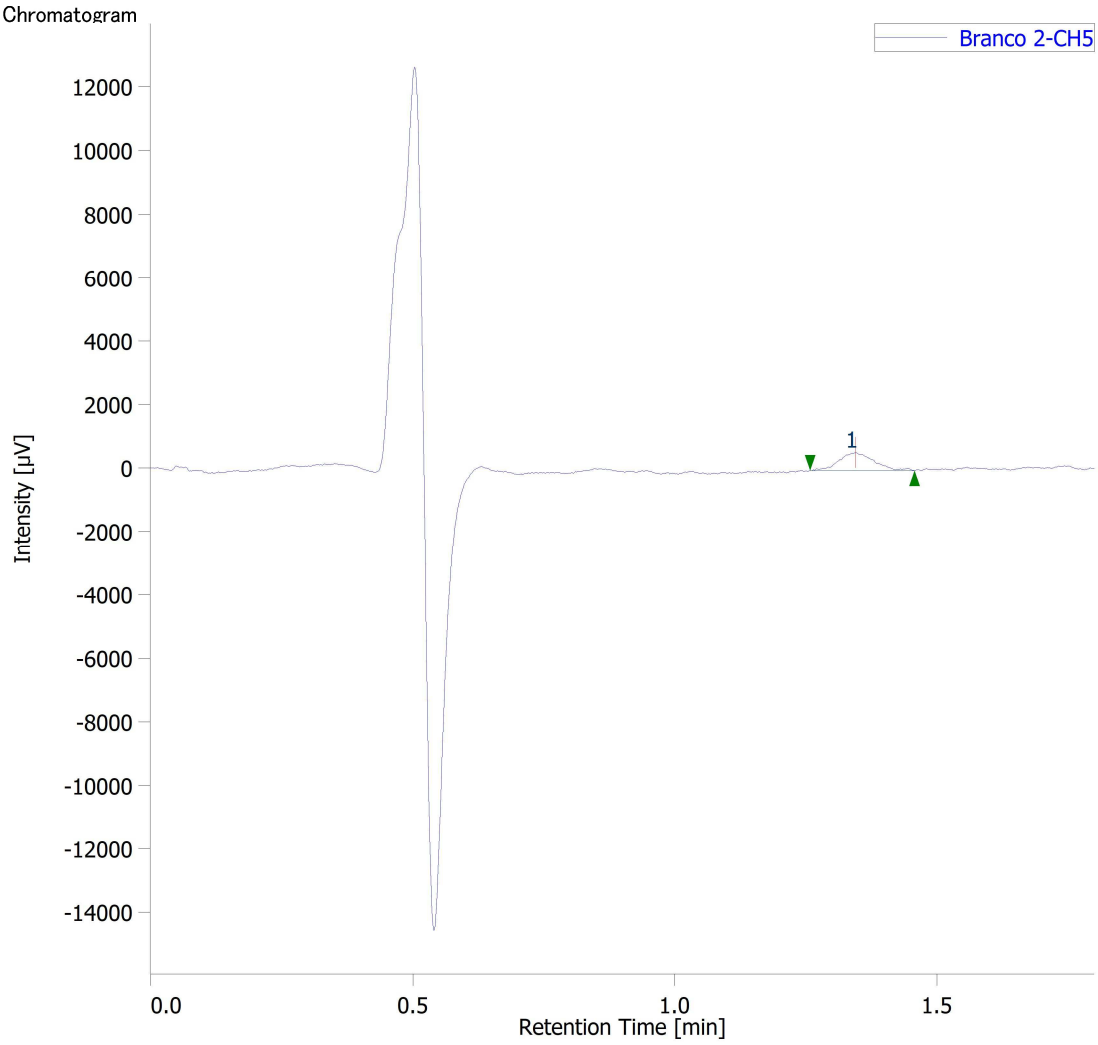


Peak Information

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]
1	PD Cafeina	5	1.223	740335

RELATÓRIO DE QUALIFICAÇÃO

Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Description	
HPLC System Name	5CQ1HP03
Volume	10.00 [µL]
Sample #	1
Project Name	QUALIFICAÇÃO
Chromatogram Name	Branco 2
Acquisition Time	1.8 [min]
Acquisition Sequence	PCIN_HP03
Control Method	Qualificação HP03
Peak ID Table	Cafeina_PDA
Calibration Method	
Additional Information	

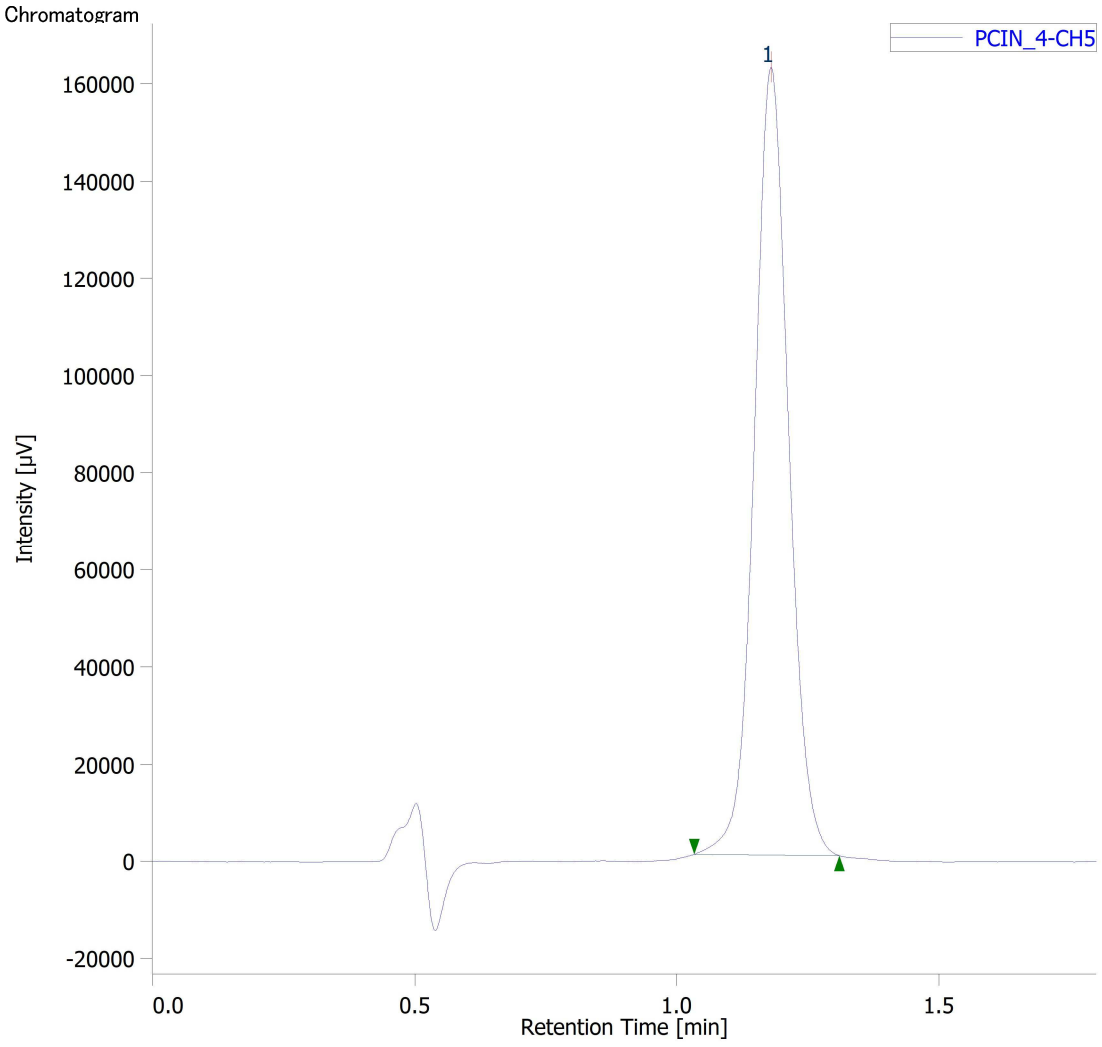


Peak Information

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]
1	PD Cafeina	5	1.343	2606

RELATÓRIO DE QUALIFICAÇÃO

Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Description	
HPLC System Name	5CQ1HP03
Volume	10.00 [µL]
Sample #	2
Project Name	QUALIFICAÇÃO
Chromatogram Name	PCIN_4
Acquisition Time	1.8 [min]
Acquisition Sequence	PCIN_HP03
Control Method	Qualificação HP03
Peak ID Table	Cafeina_PDA
Calibration Method	
Additional Information	

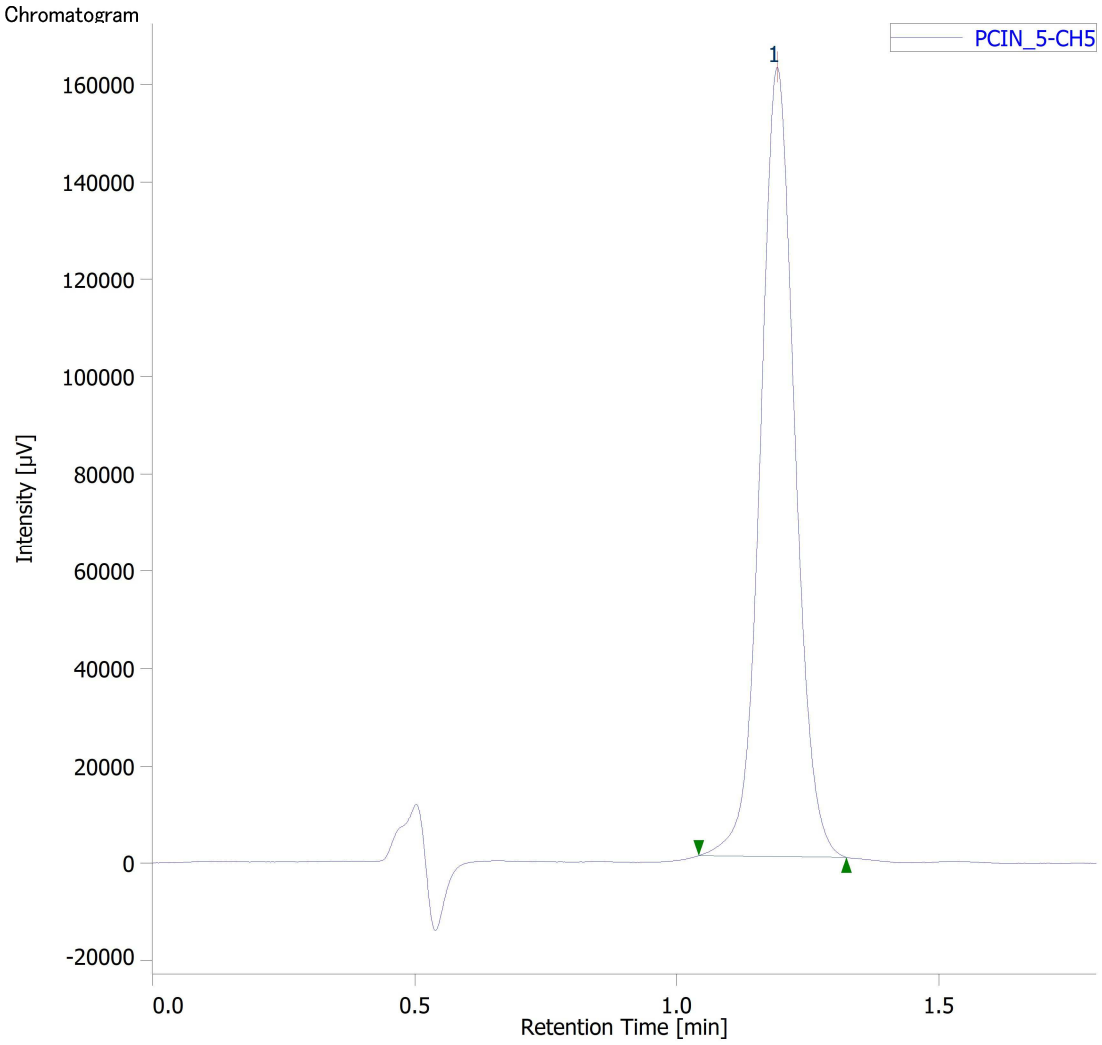


Peak Information

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]
1	PD Cafeina	5	1.180	740130

RELATÓRIO DE QUALIFICAÇÃO

Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Description	
HPLC System Name	5CQ1HP03
Volume	10.00 [µL]
Sample #	2
Project Name	QUALIFICAÇÃO
Chromatogram Name	PCIN_5
Acquisition Time	1.8 [min]
Acquisition Sequence	PCIN_HP03
Control Method	Qualificação HP03
Peak ID Table	Cafeina_PDA
Calibration Method	
Additional Information	

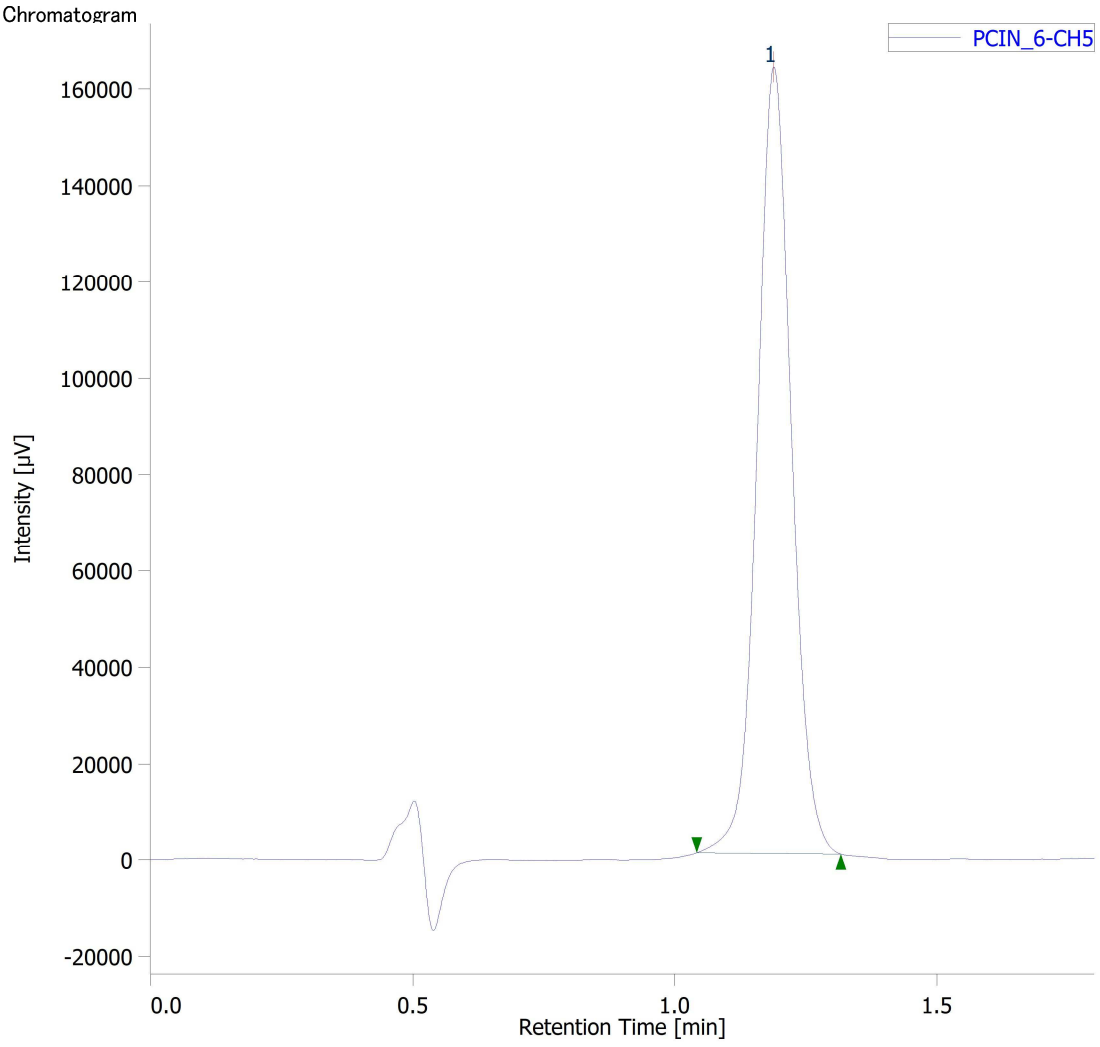


Peak Information

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]
1	PD Cafeina	5	1.192	742222

RELATÓRIO DE QUALIFICAÇÃO

Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Description	
HPLC System Name	5CQ1HP03
Volume	10.00 [µL]
Sample #	2
Project Name	QUALIFICAÇÃO
Chromatogram Name	PCIN_6
Acquisition Time	1.8 [min]
Acquisition Sequence	PCIN_HP03
Control Method	Qualificação HP03
Peak ID Table	Cafeina_PDA
Calibration Method	
Additional Information	

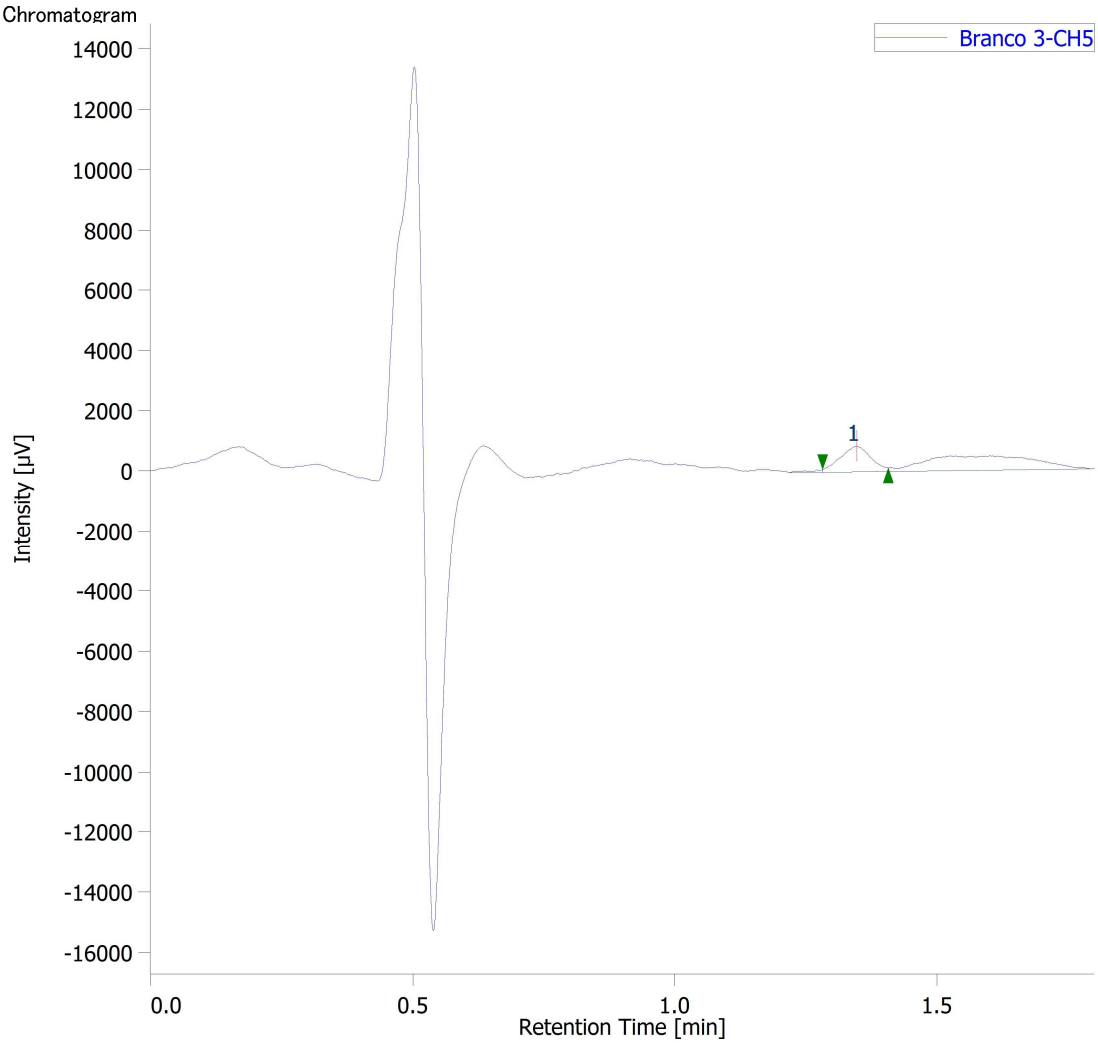


Peak Information

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]
1	PD Cafeina	5	1.188	741727

RELATÓRIO DE QUALIFICAÇÃO

Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Description	
HPLC System Name	5CQ1HP03
Volume	10.00 [µL]
Sample #	1
Project Name	QUALIFICAÇÃO
Chromatogram Name	Branco 3
Acquisition Time	1.8 [min]
Acquisition Sequence	PCIN_HP03
Control Method	Qualificação HP03
Peak ID Table	Cafeina_PDA
Calibration Method	
Additional Information	

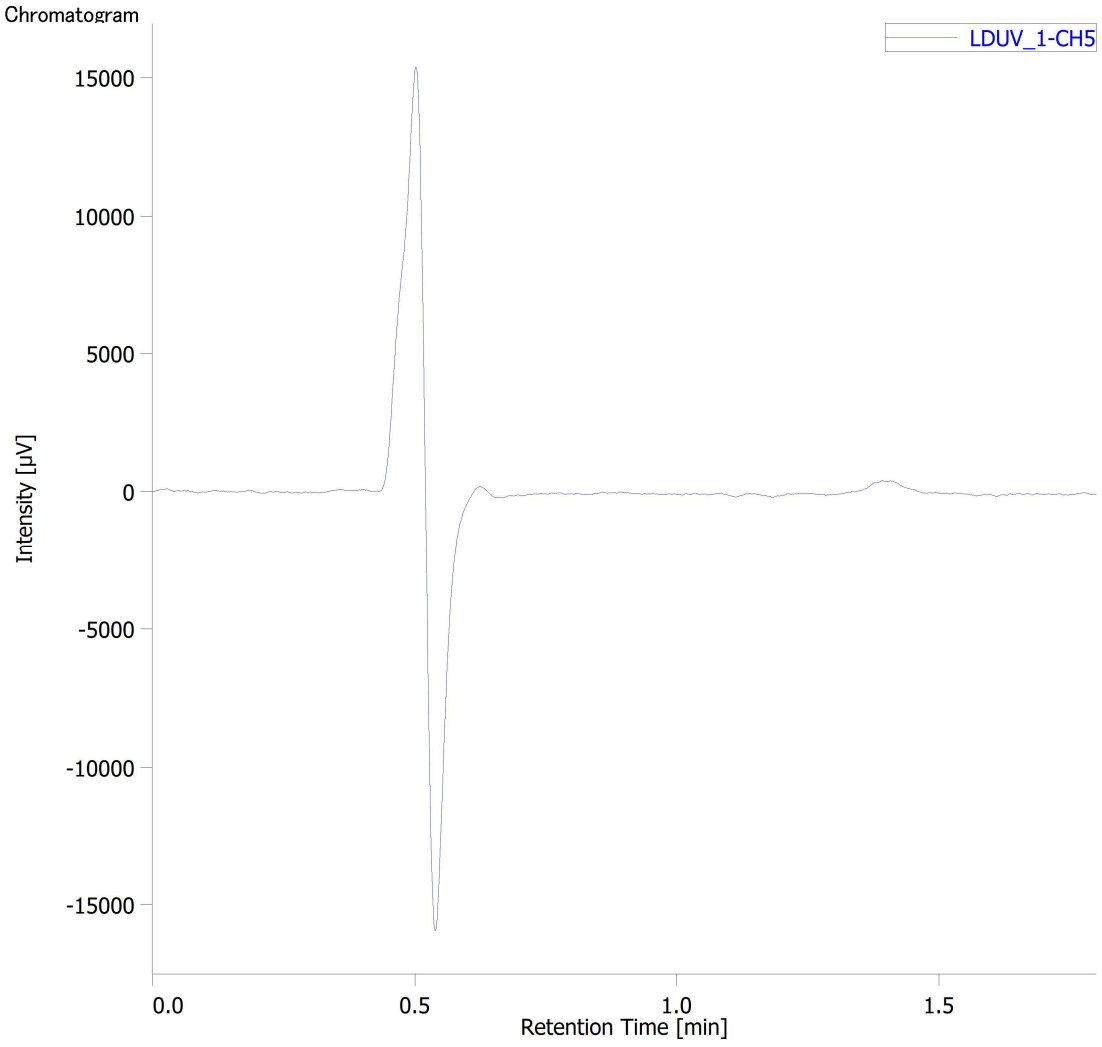


Peak Information

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]
1	PD Cafeina	5	1.347	3426

RELATÓRIO DE QUALIFICAÇÃO

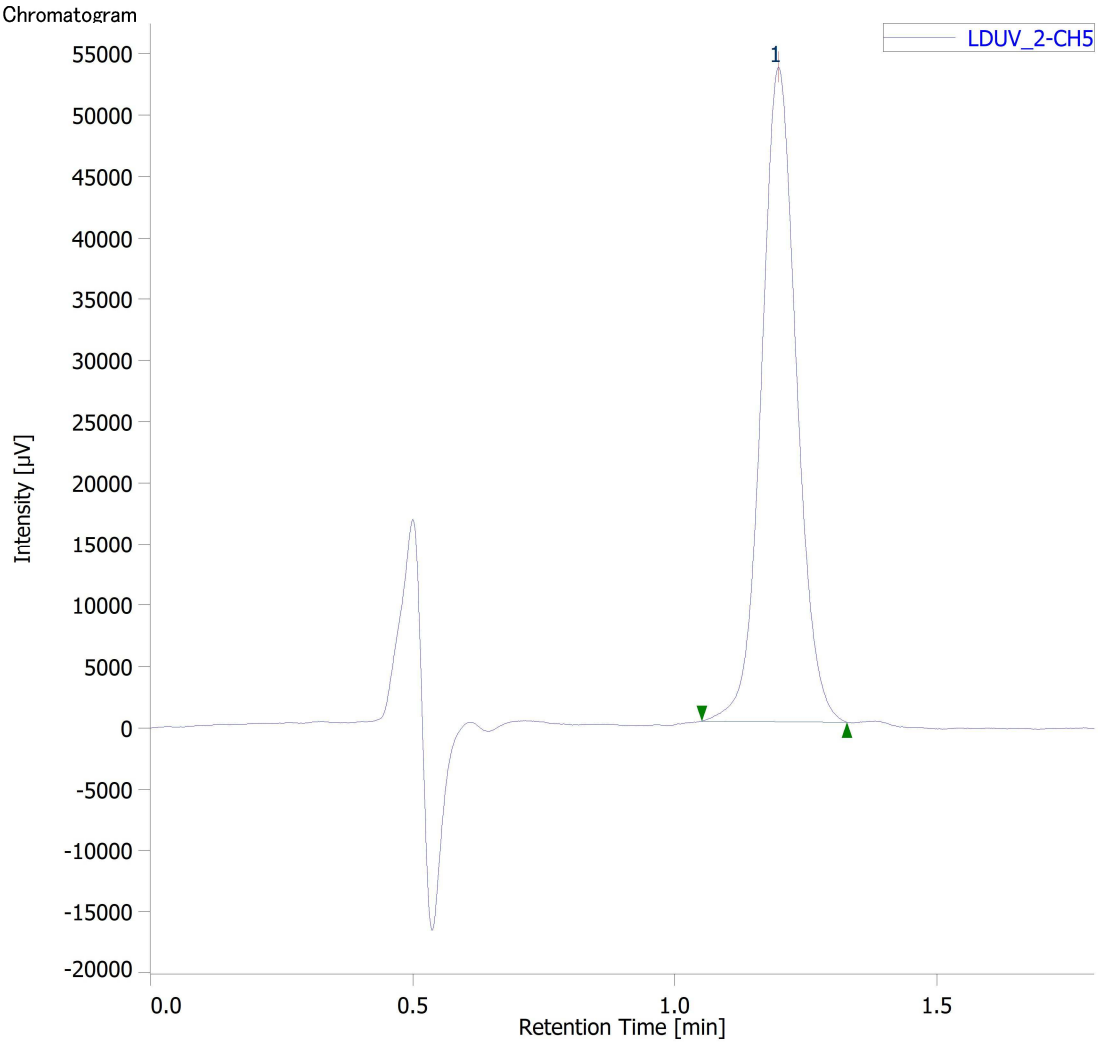
Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Description	
HPLC System Name	5CQ1HP03
Volume	10.00 [µL]
Sample #	1
Project Name	QUALIFICAÇÃO
Chromatogram Name	LDUV_1
Acquisition Time	1.8 [min]
Acquisition Sequence	PCIN_HP03
Control Method	Qualificação HP03
Peak ID Table	Cafeina_PDA
Calibration Method	Cafeina_PDA
Additional Information	



Peak Information – No data.

RELATÓRIO DE QUALIFICAÇÃO

Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Description	
HPLC System Name	5CQ1HP03
Volume	10.00 [µL]
Sample #	2
Project Name	QUALIFICAÇÃO
Chromatogram Name	LDUV_2
Acquisition Time	1.8 [min]
Acquisition Sequence	PCIN_HP03
Control Method	Qualificação HP03
Peak ID Table	Cafeina_PDA
Calibration Method	
Additional Information	

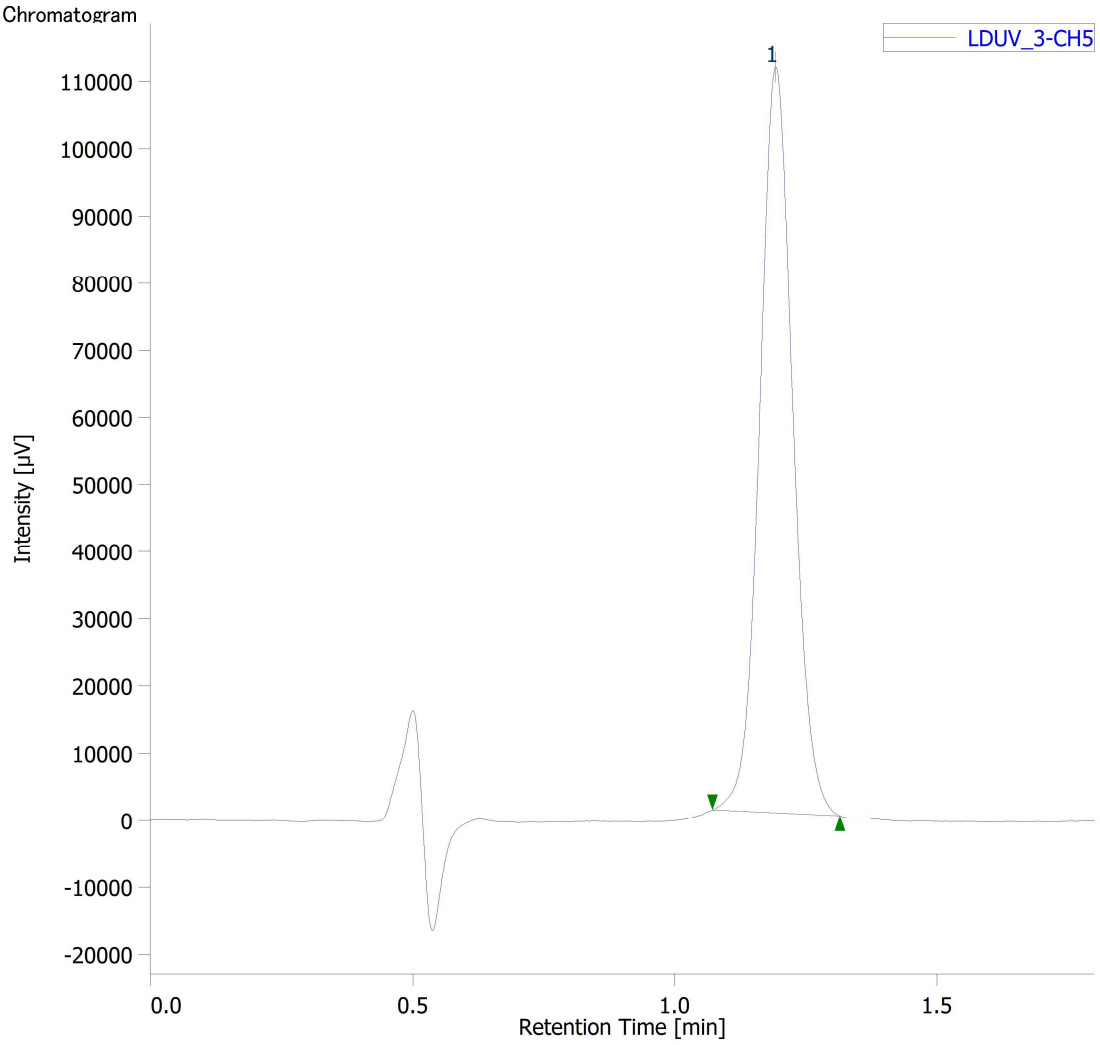


Peak Information

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]
1	PD Cafeina	5	1.198	248200

RELATÓRIO DE QUALIFICAÇÃO

Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Description	
HPLC System Name	5CQ1HP03
Volume	10.00 [µL]
Sample #	3
Project Name	QUALIFICAÇÃO
Chromatogram Name	LDUV_3
Acquisition Time	1.8 [min]
Acquisition Sequence	PCIN_HP03
Control Method	Qualificação HP03
Peak ID Table	Cafeina_PDA
Calibration Method	
Additional Information	

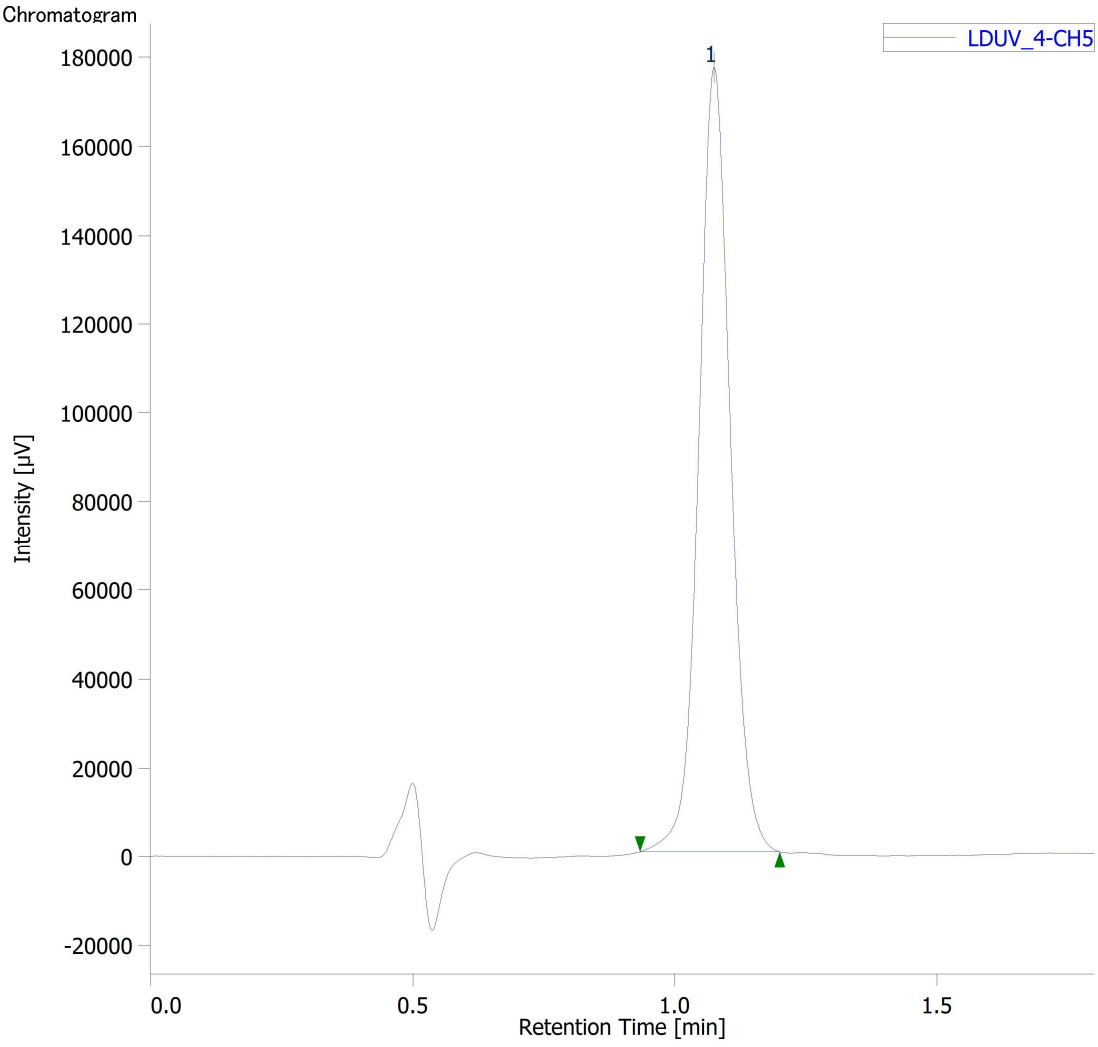


Peak Information

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]
1	PD Cafeina	5	1.192	489189

RELATÓRIO DE QUALIFICAÇÃO

Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Description	
HPLC System Name	5CQ1HP03
Volume	10.00 [µL]
Sample #	4
Project Name	QUALIFICAÇÃO
Chromatogram Name	LDUV_4
Acquisition Time	1.8 [min]
Acquisition Sequence	PCIN_HP03
Control Method	Qualificação HP03
Peak ID Table	Cafeina_PDA
Calibration Method	
Additional Information	

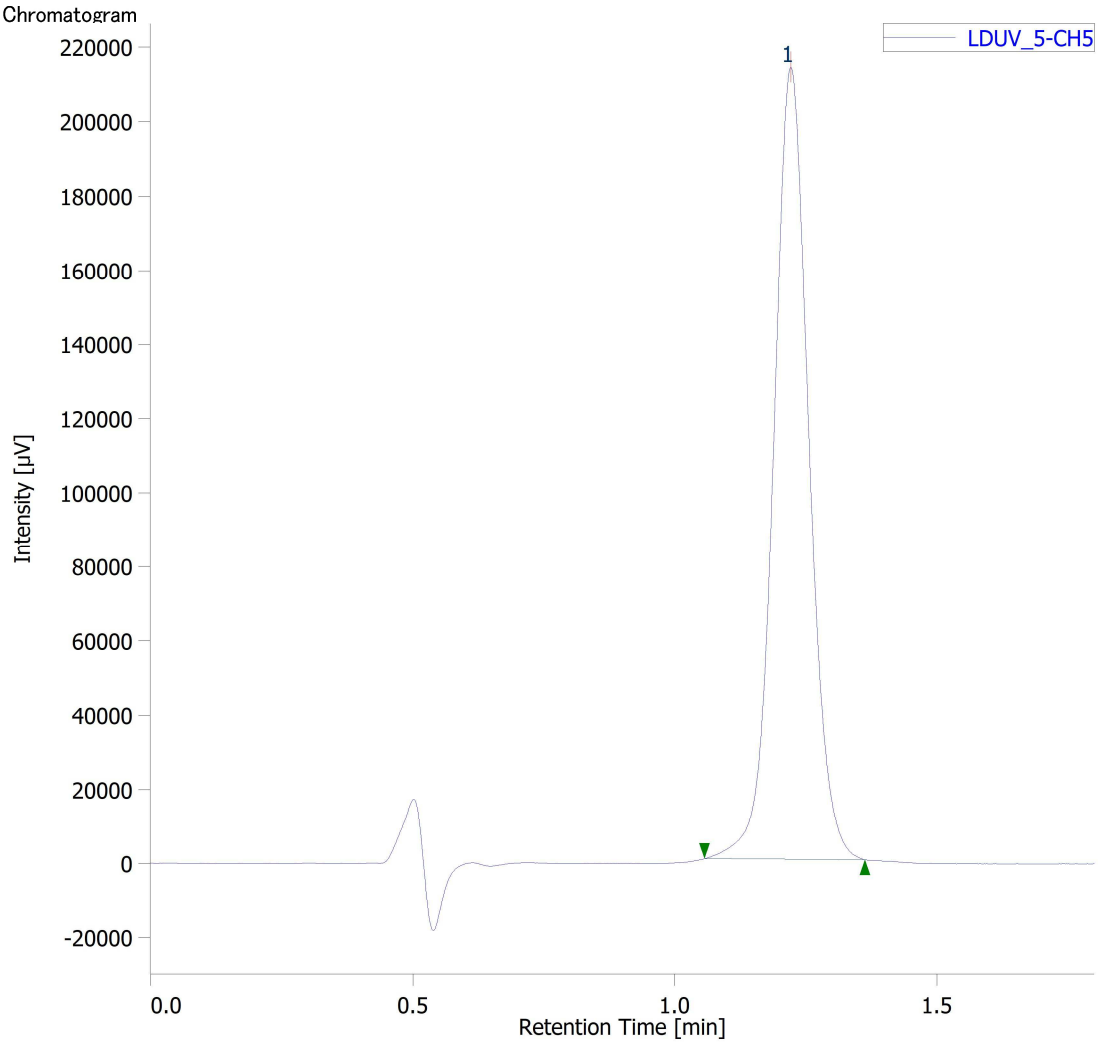


Peak Information

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]
1	PD Cafeina	5	1.075	742390

RELATÓRIO DE QUALIFICAÇÃO

Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Description	
HPLC System Name	5CQ1HP03
Volume	10.00 [µL]
Sample #	5
Project Name	QUALIFICAÇÃO
Chromatogram Name	LDUV_5
Acquisition Time	1.8 [min]
Acquisition Sequence	PCIN_HP03
Control Method	Qualificação HP03
Peak ID Table	Cafeina_PDA
Calibration Method	
Additional Information	



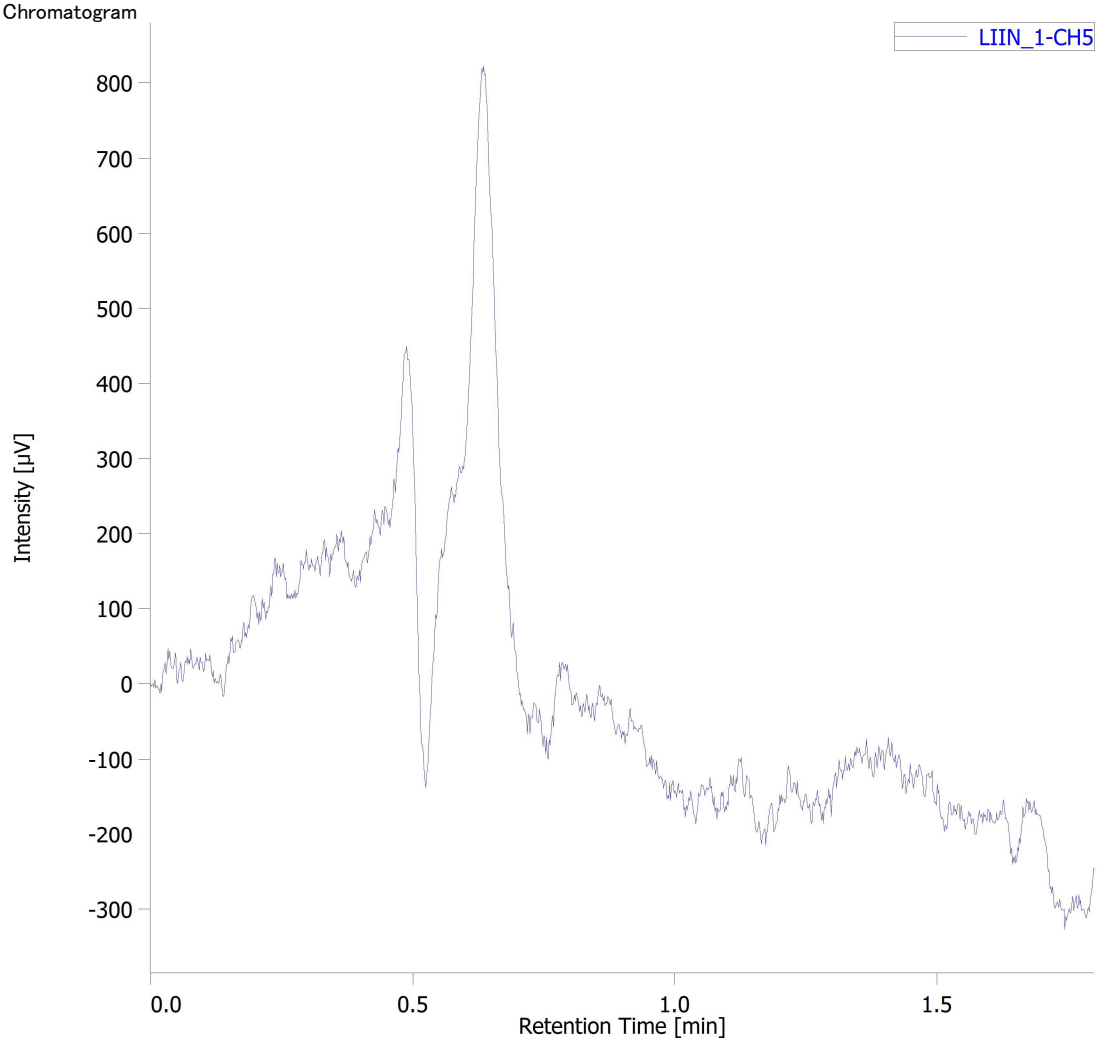
Peak Information

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]
1	PD Cafeina	5	1.222	1002529

RELATÓRIO DE QUALIFICAÇÃO

Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Description	
HPLC System Name	5CQ1HP03
Volume	0.10 [µL]
Sample #	4
Project Name	QUALIFICAÇÃO
Chromatogram Name	LIIN_1
Acquisition Time	1.8 [min]
Acquisition Sequence	PCIN_HP03
Control Method	Qualificação HP03
Peak ID Table	Cafeina_PDA
Calibration Method	Cafeina_LIIN
Additional Information	

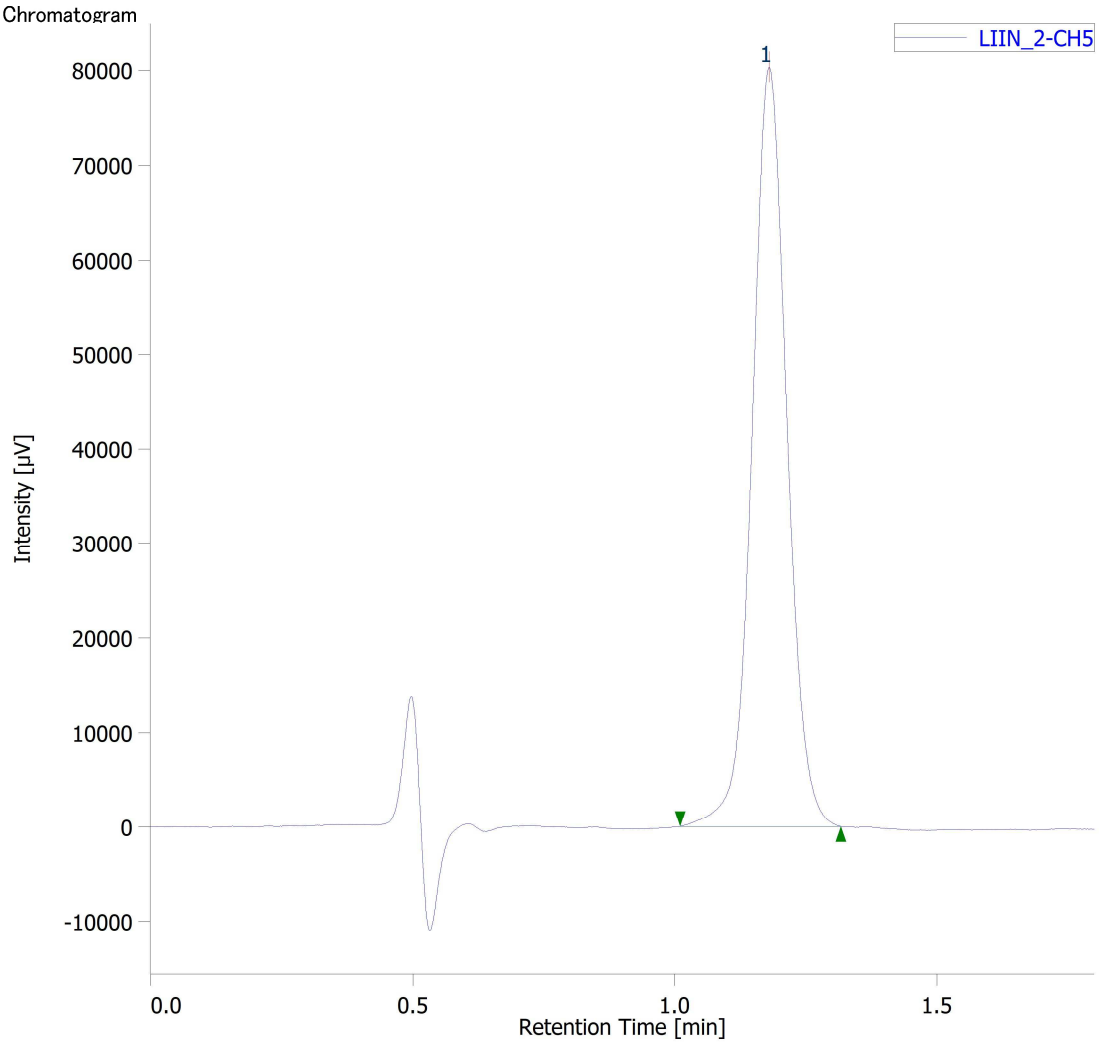
Chromatogram



Peak Information – No data.

RELATÓRIO DE QUALIFICAÇÃO

Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Description	
HPLC System Name	5CQ1HP03
Volume	5.00 [µL]
Sample #	4
Project Name	QUALIFICAÇÃO
Chromatogram Name	LIIN_2
Acquisition Time	1.8 [min]
Acquisition Sequence	PCIN_HP03
Control Method	Qualificação HP03
Peak ID Table	Cafeina_PDA
Calibration Method	
Additional Information	

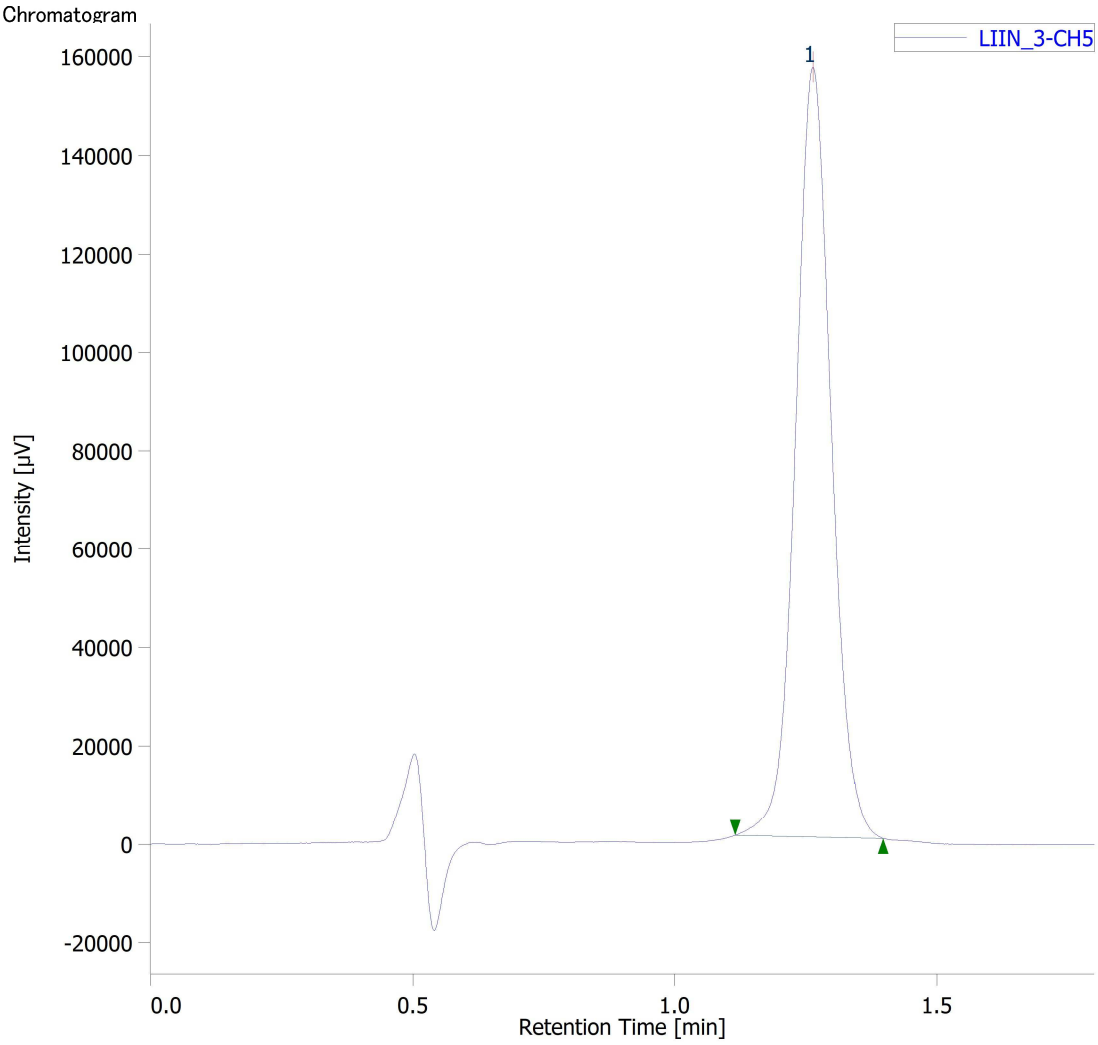


Peak Information

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]
1	PD Cafeina	5	1.180	370264

RELATÓRIO DE QUALIFICAÇÃO

Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Description	
HPLC System Name	5CQ1HP03
Volume	10.00 [µL]
Sample #	4
Project Name	QUALIFICAÇÃO
Chromatogram Name	LIIN_3
Acquisition Time	1.8 [min]
Acquisition Sequence	PCIN_HP03
Control Method	Qualificação HP03
Peak ID Table	Cafeina_PDA
Calibration Method	
Additional Information	

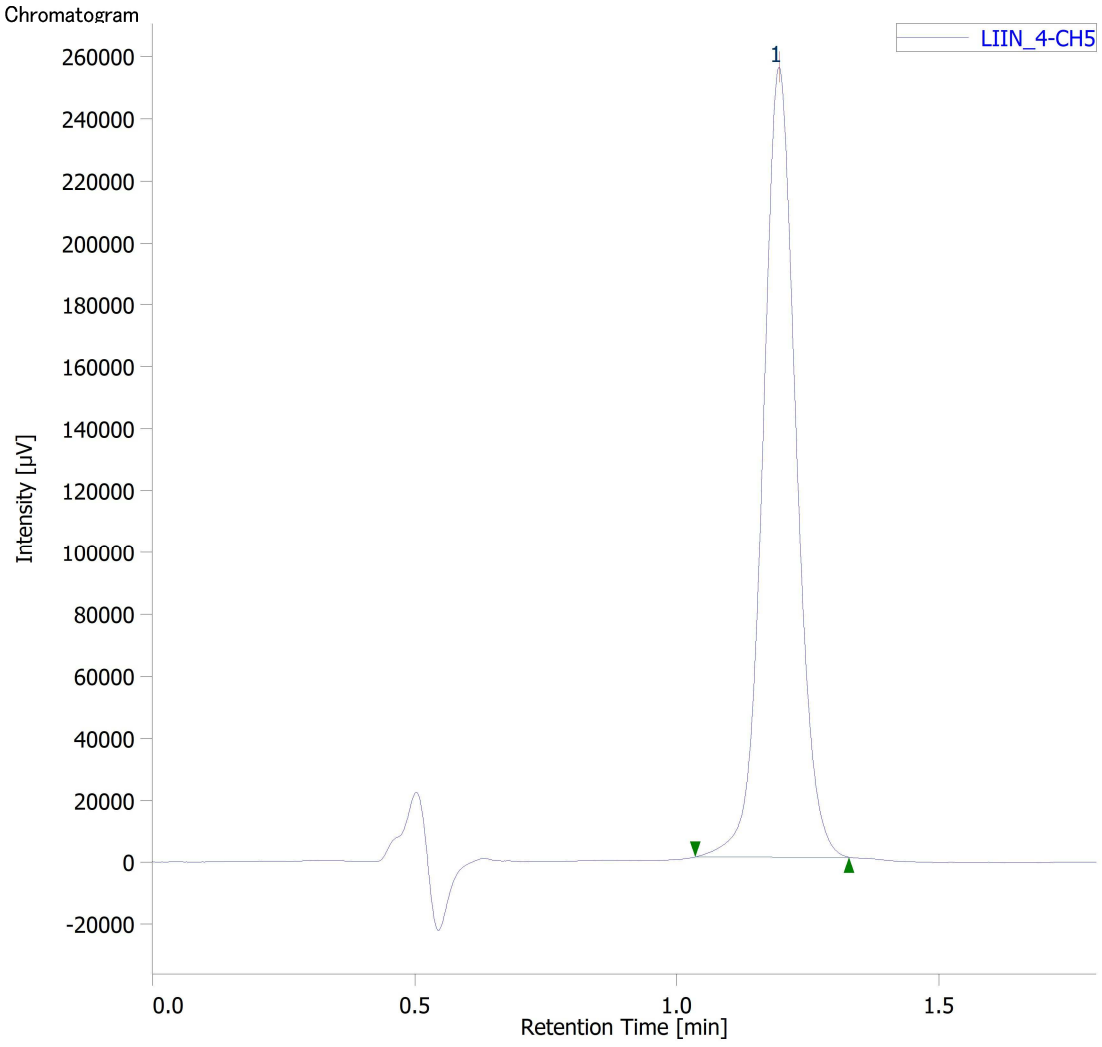


Peak Information

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]
1	PD Cafeina	5	1.263	739681

RELATÓRIO DE QUALIFICAÇÃO

Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Description	
HPLC System Name	5CQ1HP03
Volume	15.00 [µL]
Sample #	4
Project Name	QUALIFICAÇÃO
Chromatogram Name	LIIN_4
Acquisition Time	1.8 [min]
Acquisition Sequence	PCIN_HP03
Control Method	Qualificação HP03
Peak ID Table	Cafeina_PDA
Calibration Method	
Additional Information	

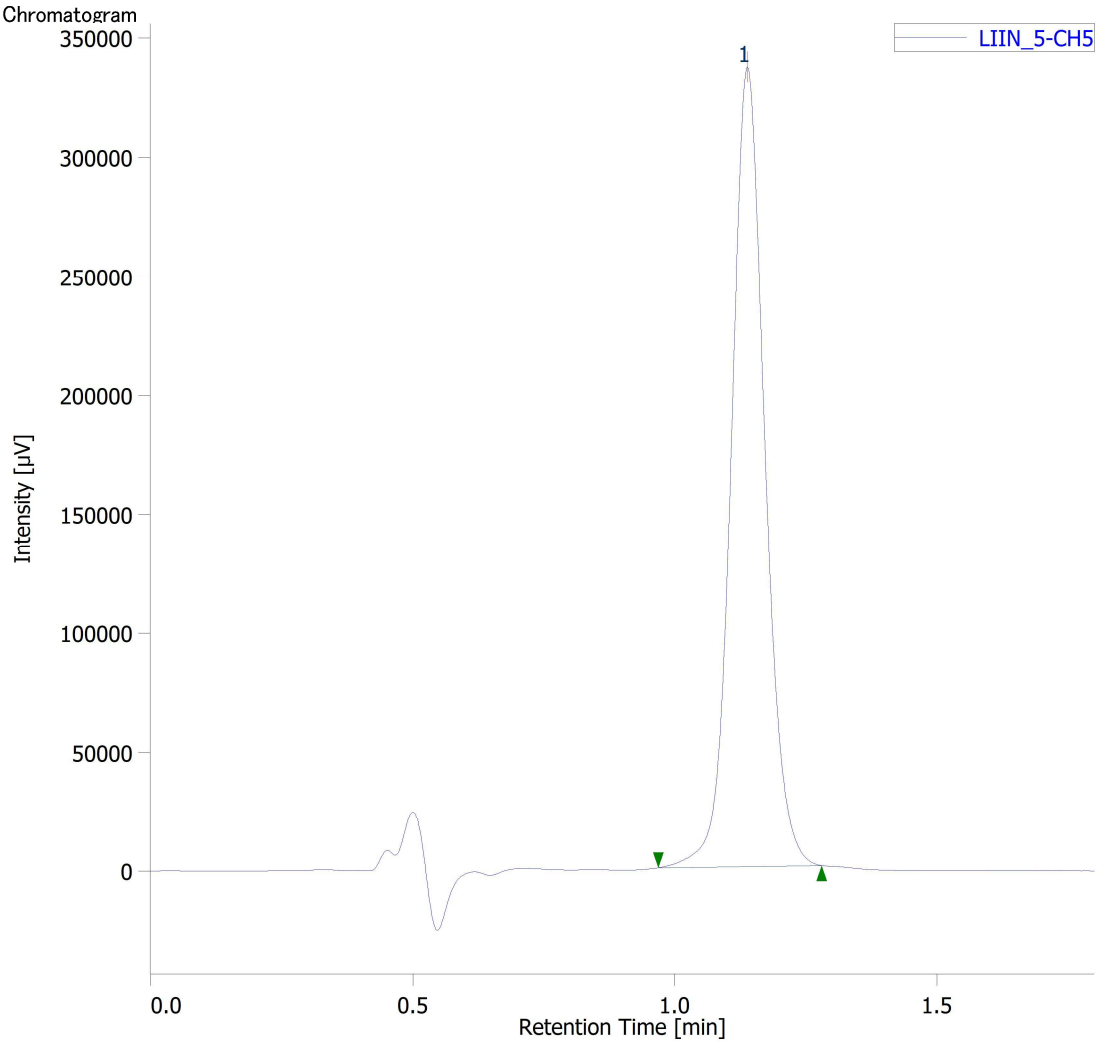


Peak Information

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]
1	PD Cafeina	5	1.195	1129321

RELATÓRIO DE QUALIFICAÇÃO

Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Description	
HPLC System Name	5CQ1HP03
Volume	20.00 [µL]
Sample #	4
Project Name	QUALIFICAÇÃO
Chromatogram Name	LIIN_5
Acquisition Time	1.8 [min]
Acquisition Sequence	PCIN_HP03
Control Method	Qualificação HP03
Peak ID Table	Cafeina_PDA
Calibration Method	
Additional Information	

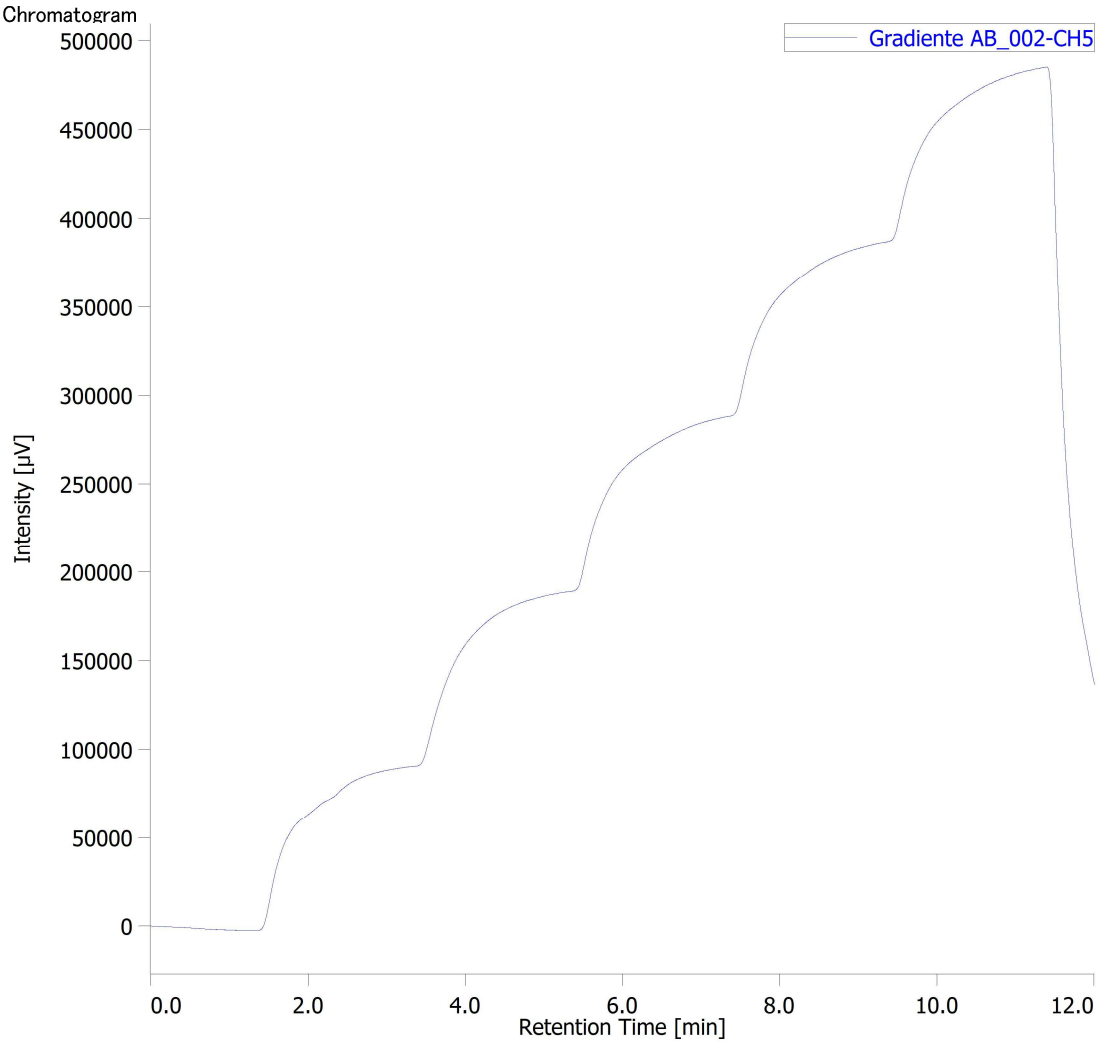


Peak Information

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]
1	PD Cafeina	5	1.138	1501268

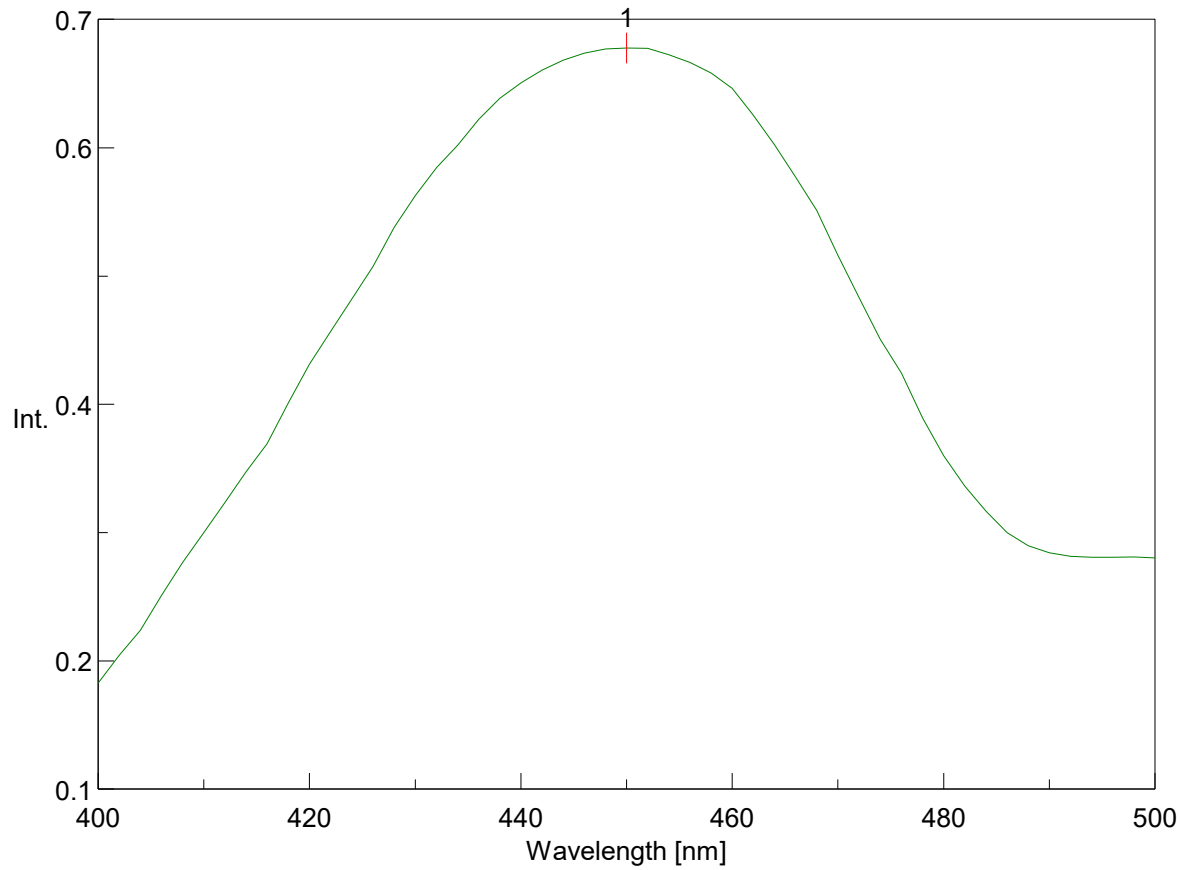
RELATÓRIO DE QUALIFICAÇÃO

Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Description	
HPLC System Name	5CQ1HP03
Volume	0.00 [µL]
Sample #	–
Project Name	QUALIFICAÇÃO
Chromatogram Name	Gradiente AB_002
Acquisition Time	12.0 [min]
Acquisition Sequence	
Control Method	Gradiente_AB
Peak ID Table	
Calibration Method	
Additional Information	



Peak Information – No data.

Peak Find - Comprimento de Onda Detector FL_004 FPEm_tR0.16 D.jws



[Comments]

User	Administrator
Division	
Company	
Creation date	26/09/2017 17:14

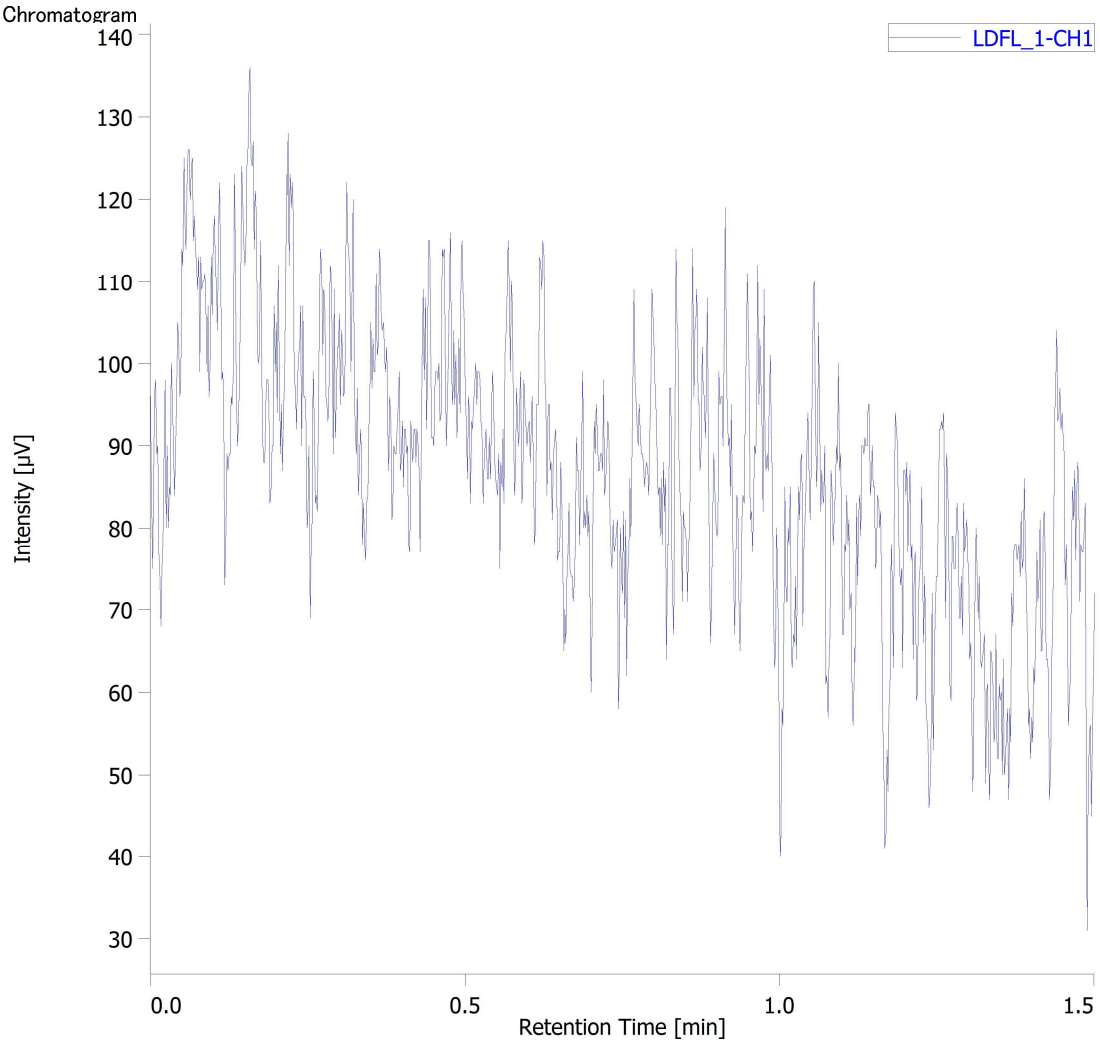
[Detailed Information]		[Measurement Information]	
Data array type	Linear data array	Instrument Name	X-LC 3120FP
Horizontal axis	Wavelength [nm]	Model Name	X-LC 3120FP
Vertical axis	Int.	Serial No.	007961214
Start	360 nm	ROM version	V6.34
End	700 nm		
Data interval	2 nm	Measurement mode	Emission
Data points	171	Ex Wavelength	350 nm

[Result of Peak Picking]

No.	Position	Intensity	No.	Position	Intensity
1	450	0.677582			

RELATÓRIO DE QUALIFICAÇÃO

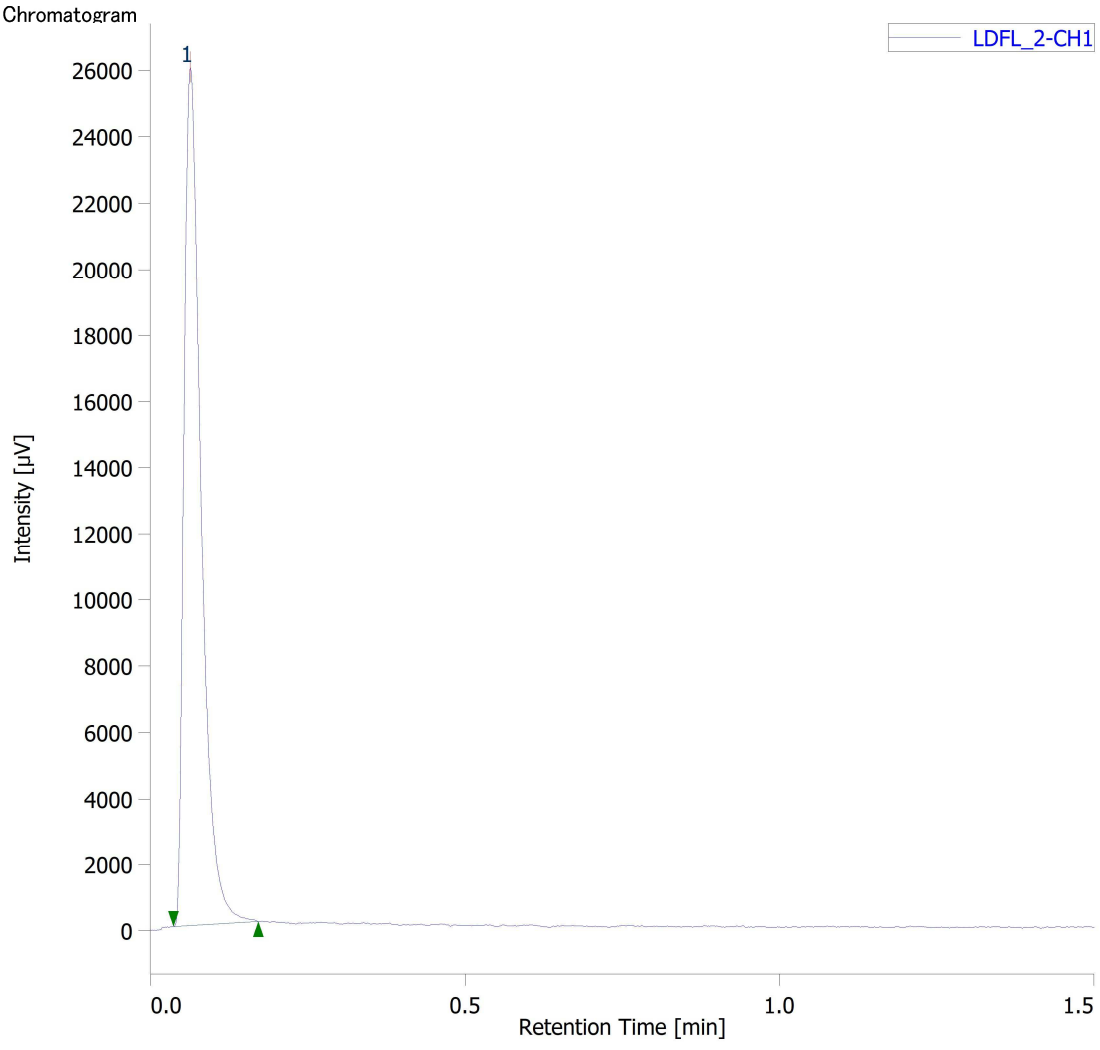
Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Description	
HPLC System Name	5CQ1HP03
Volume	10.0 [µL]
Sample #	1
Project Name	QUALIFICAÇÃO
Chromatogram Name	LDFL_1
Acquisition Time	1.5 [min]
Acquisition Sequence	LDFL_HP03
Control Method	Qualificação_HP03
Peak ID Table	
Calibration Method	
Additional Information	



Peak Information – No data.

RELATÓRIO DE QUALIFICAÇÃO

Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Description	
HPLC System Name	5CQ1HP03
Volume	10.00 [µL]
Sample #	2
Project Name	QUALIFICAÇÃO
Chromatogram Name	LDFL_2
Acquisition Time	1.5 [min]
Acquisition Sequence	LDFL_HP03
Control Method	Qualificação_HP03
Peak ID Table	
Calibration Method	
Additional Information	

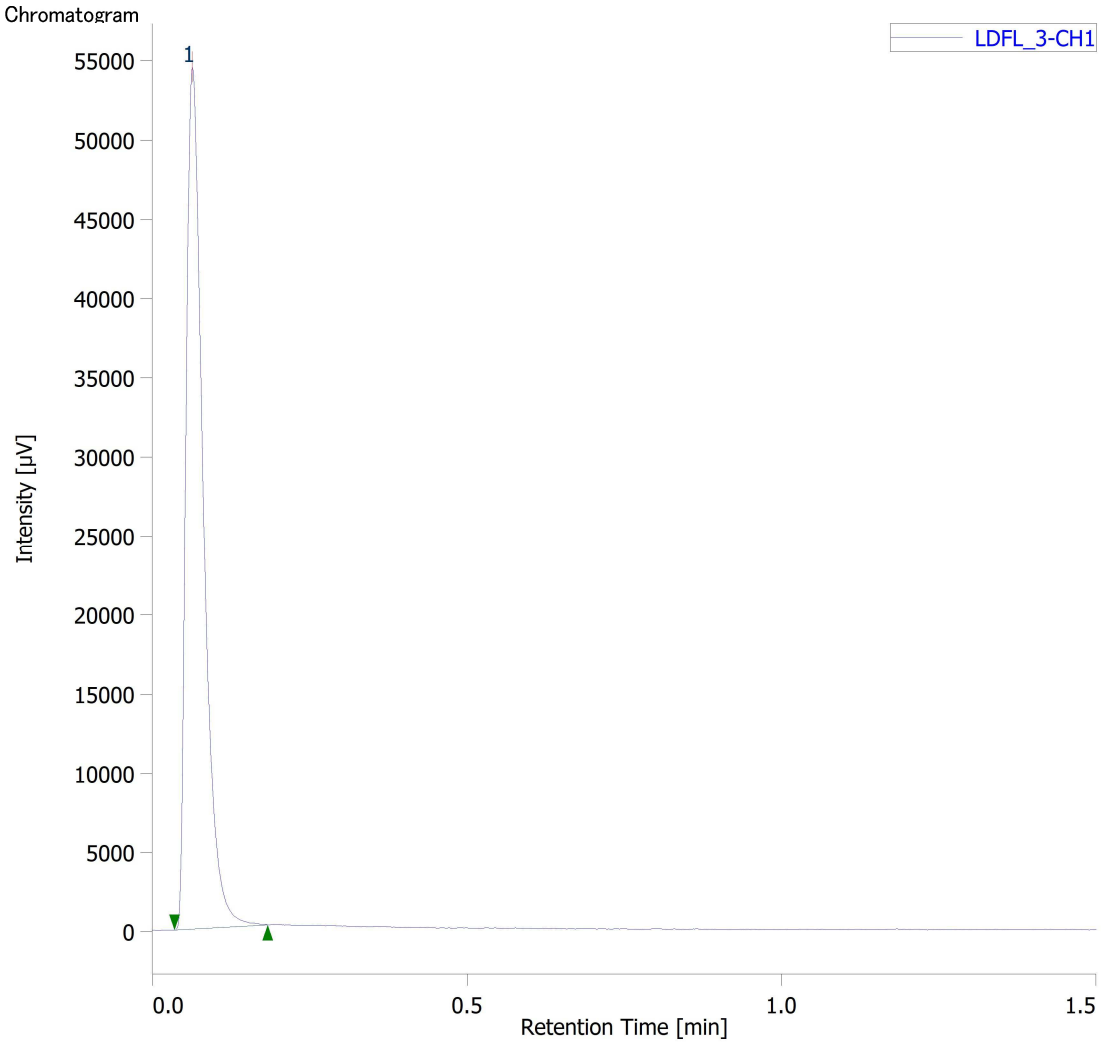


Peak Information

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]
1	Unknown	1	0.063	49015

RELATÓRIO DE QUALIFICAÇÃO

Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Description	
HPLC System Name	5CQ1HP03
Volume	10.00 [µL]
Sample #	3
Project Name	QUALIFICAÇÃO
Chromatogram Name	LDFL_3
Acquisition Time	1.5 [min]
Acquisition Sequence	LDFL_HP03
Control Method	Qualificação_HP03
Peak ID Table	
Calibration Method	
Additional Information	

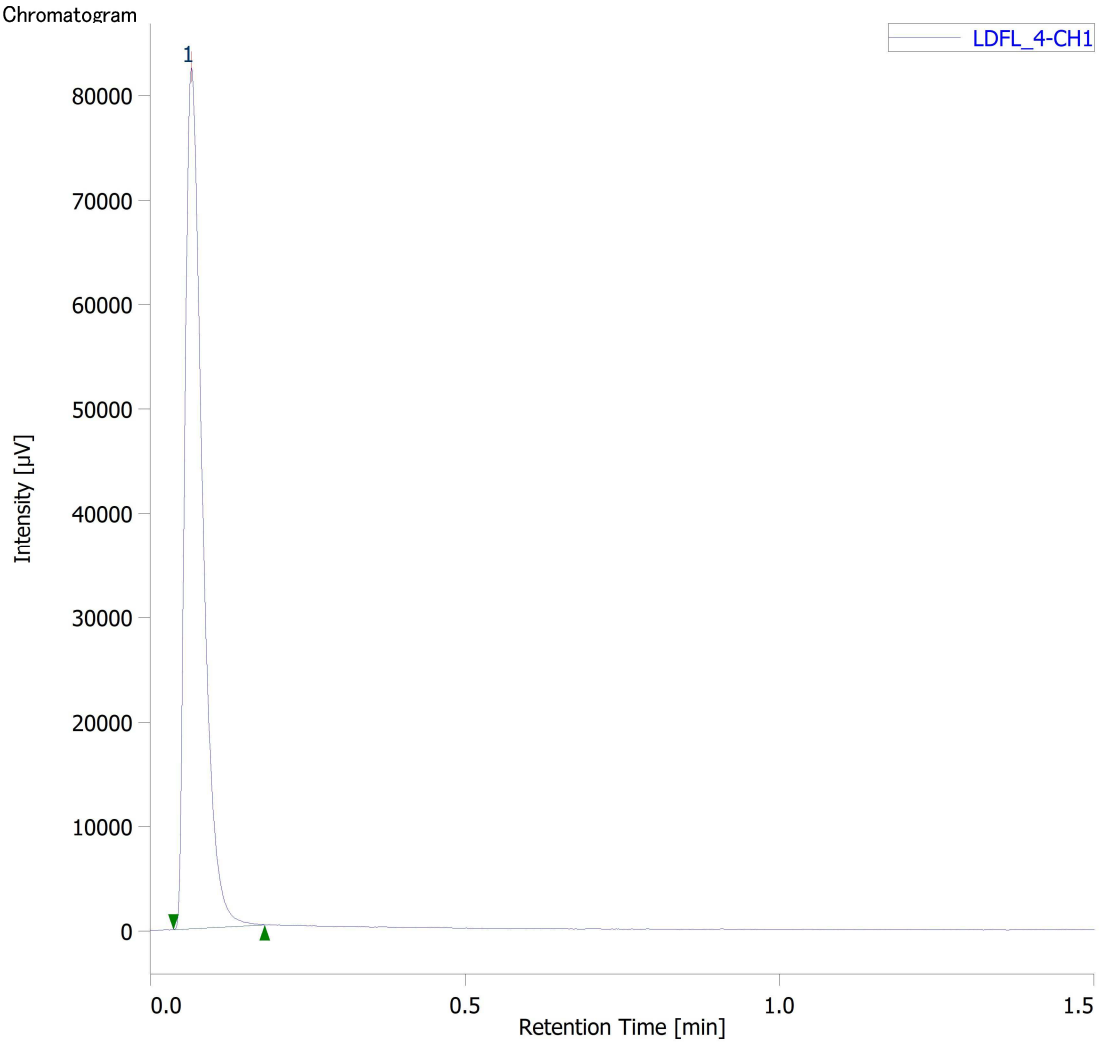


Peak Information

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]
1	Unknown	1	0.063	103750

RELATÓRIO DE QUALIFICAÇÃO

Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Description	
HPLC System Name	5CQ1HP03
Volume	10.00 [µL]
Sample #	4
Project Name	QUALIFICAÇÃO
Chromatogram Name	LDFL_4
Acquisition Time	1.5 [min]
Acquisition Sequence	LDFL_HP03
Control Method	Qualificação_HP03
Peak ID Table	
Calibration Method	
Additional Information	

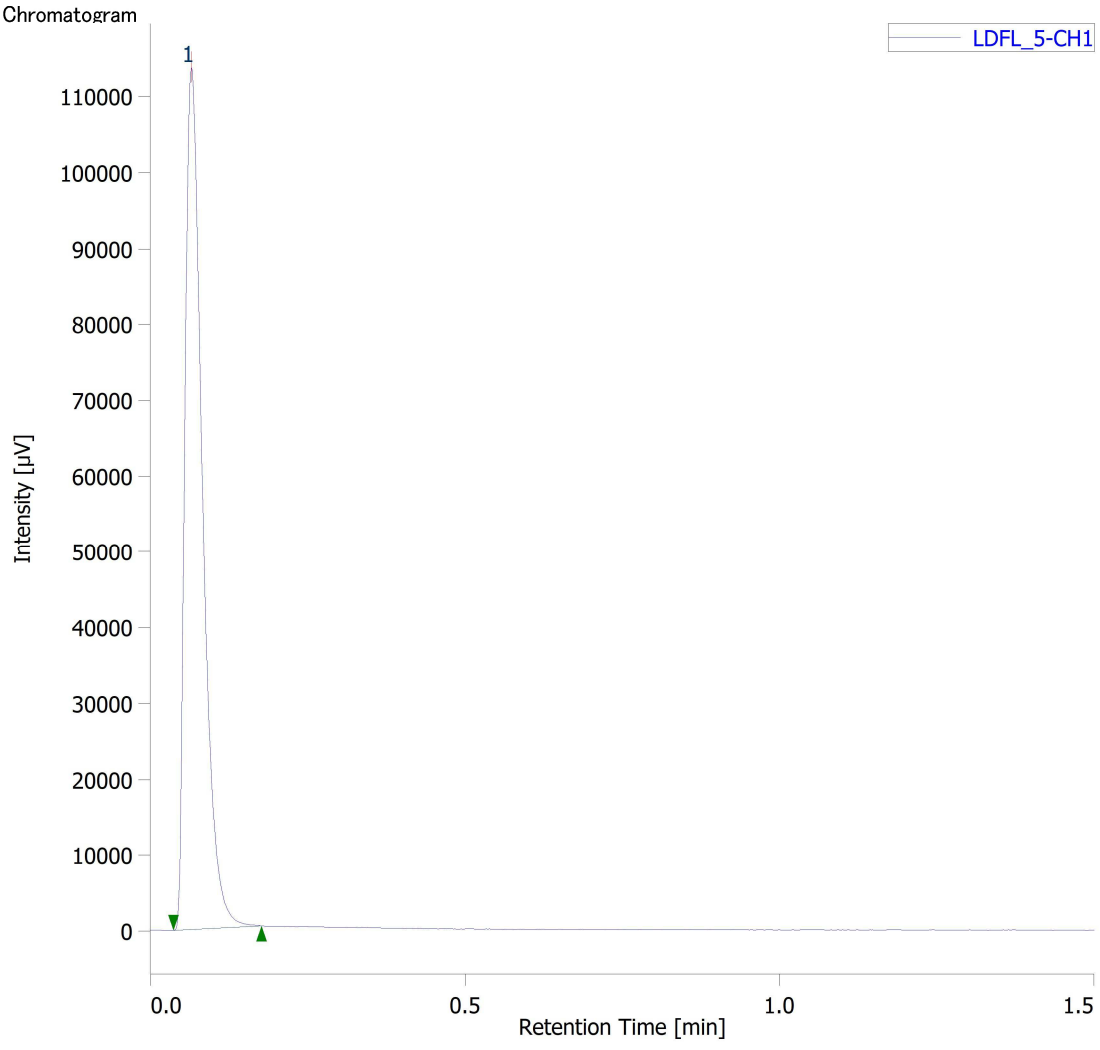


Peak Information

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]
1	Unknown	1	0.065	159376

RELATÓRIO DE QUALIFICAÇÃO

Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Description	
HPLC System Name	5CQ1HP03
Volume	10.00 [µL]
Sample #	5
Project Name	QUALIFICAÇÃO
Chromatogram Name	LDFL_5
Acquisition Time	1.5 [min]
Acquisition Sequence	LDFL_HP03
Control Method	Qualificação_HP03
Peak ID Table	
Calibration Method	
Additional Information	



Peak Information

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]
1	Unknown	1	0.065	220990